

水台B工位下模商家

产品名称	水台B工位下模商家
公司名称	东莞市本捷五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边银城工业区银城三路1号
联系电话	13922906903 18681097093

产品详情

手机/微信：139-2290-6903 汪先生

下面摘录关于 水台B工位下模商家的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司专注于数控转塔冲床模具的研发与制造。产品广泛用于AMADA、TAILIFT FIN N-POWER、STRIPPET、KOMATSU、TRUMPF、LVD、WIEDEMANN、金方圆LFK、大同、捷迈、扬力等数控转塔冲床。产品采用日本先进的热处理工艺，采用特殊的表面强化工艺，使模具的冲切寿命和稳定性达到了进口模具的水平。在价格上我们却能与国产模具相当，我们针对不同的客户需求，批量化生产，建立完全的半成品、全成品库存。大大缩短了交货时间,能在2-3天甚至当天交货,完全满足客户需求！东莞市本捷五金有限公司现向各大厂家、代理商、销售商提供以下产品服务

B工位下模类：校中模、修磨折弯刀、架桥模、模具、C工位冲头、对中器、导轨模、数控冲床模具、E导套。

退料板类：E工位下模、打点模、A工位冲头、平刀、剪板机刀片、弹簧、直剑刀、标准模具、数控模具。

凸包模类：数控车床、大同数冲模具、D工位下模、多孔模、退料板、扬力数冲模具、对中棒、美铭系列模具、弹簧碟片。

D工位冲头类：车床数控、折弯模具、修磨剪板刀、捷迈数冲模具、模具折弯、B工位冲头、85系列模具、D工位冲头、模具拆装台。

、折弯扣除法

折弯扣除，通常是指回退量，也是一种不同的简单算法来描述钣金折弯的过程。还是参照图1和图2，折弯扣除法是指零件的展平长度LT等于理论上的两段平坦部分延伸至“尖点”（两平坦部分的虚拟交点）的长度之和减去折弯扣除(BD)。因此，零件的总长度可以表示为方程(2)：

$$LT = L1 + L2 - BD(2)$$

折弯扣除同样也是通过以下各种途径确定或提供的：钣金材料供应商、试验数据、经验、带方程或表格的针对不同材料的手册等。

四、折弯补偿与折弯扣除之间的关系

由于SolidWorks通常采用折弯补偿法，对熟悉折弯扣除法的用户来说了解两种算法的关系就很重要了。实际上利用零件的折弯和展开的两种几何形状是很容易推导出两个值之间的关系方程的。回顾一下，我们已有两个方程式：

$$LT = D1 + D2 + BA (1)$$

$$LT = L1 + L2 - BD (2)$$

以上两个方程右边相等可以变化成方程(3)：

$$D1 + D2 + BA = L1 + L2 - BD(3)$$

在图1的几何形状部分做几条辅助线，形成两个直角三角形，变为如图3所示。

下面摘录关于 水台B工位下模商家的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司是一家专业生产模具配件的有限责任公司，公司拥有数千平方米的标准厂房，进口的先进设备，科学的检测仪器及一流的资深技术人员，产品主要出口以及服务于上海、昆山、苏州等地的大中型企业。公司的主要产品为数控冲床模具和模具配件产品、同时还可为客户提供五金模架模具钢材、弹簧、优力胶、螺丝、切削工具一条龙服务。产品主要服务于五金、电子、汽车、塑胶等行业。多年来，公司一直在厂内推行国ISO9001，2000质量体系要求，目前已有多个种类的产品通过了国际质量认证，使公司的产品质量有了一个飞跃性的提高。139-2290-6903

汪先生---东莞市本捷五金有限公司及时为您报道："水台B工位下模商家"价格、"D工位冲头商家"行情、"惠环D工位导套报价"厂家和"黄江亚威数冲模具报价"的行内实时资讯。