

AMADA下模商家

产品名称	AMADA下模商家
公司名称	东莞市本捷五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边银城工业区银城三路1号
联系电话	13922906903 18681097093

产品详情

手机/微信：139-2290-6903 汪先生

下面摘录关于AMADA下模商家的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司专注于数控转塔冲床模具的研发与制造。产品广泛用于AMADA、TAILIFT FIN N-POWER、STRIPPET、KOMATSU、TRUMPF、LVD、WIEDEMANN、金方圆LFK、大同、捷迈、扬力等数控转塔冲床。产品采用日本先进的热处理工艺，采用特殊的表面强化工艺，使模具的冲切寿命和稳定性达到了进口模具的水平。在价格上我们却能与国产模具相当，我们针对不同的客户需求，批量化生产，建立完全的半成品、全成品库存。大大缩短了交货时间,能在2-3天甚至当天交货,完全满足客户需求！

为使读者在一般意义上更好地理解在钣金设计的计算过程中的一些基本概念，同时也介绍SolidWorks中的具体实现方法，本文将在以下几方面予以概括与阐述：

- 1、折弯补偿和折弯扣除两种算法的定义，它们各自与实际钣金几何体的对应关系
- 2、折弯扣除如何与折弯补偿相对应，采用折弯扣除算法的用户如何方便地将其数据转换到折弯补偿算法
- 3、K因子的定义，实际中如何利用K因子，包括用于不同材料类型时K因子值的适用范围。

下面摘录的评论来自互联网用于搜索优化：

客户：向余耿

以前用过的，质量不错，这次又买两盒，以后就在他们家买了。

相当好用精度在一个丝左右

质量可以，值得信赖和购买

这款锁刀座很结实 应该很耐用

才在网上买，看着还可以不知道用起咋样，目测是正品，期待表现好，以后常合作。灰常好，比我在外面买的好。

下面摘录关于AMADA下模商家的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司奉行"质量是生命，信誉是资本"的精神。以优质的产品，专业的服务答谢各界的鼎力支持。本公司是一家专业生产：数控冲床模具，折弯机模具，剪板机刀片，冲压模，特殊模具等各类异形模具。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

瑞典一胜百 VIKING —高耐磨高韧性冷作工具钢

出厂状态：HB225

耐磨性：

韧性：

尺寸稳定：

加工性：

产品描述：良好的热处理尺寸稳定性，良好的机加工，综合了极佳的韧性和较好的耐磨性。应用于精冲模、切边模、深拉模、冷锻模等。

日本大同NAK80—预硬镜面精密塑胶模具钢

出厂状态：HRC37-43

相当日立hitachi 标准： HPM50

耐磨性：

韧性：

加工性：

抛光性：

抗蚀性：

产品描述：预硬钢(36-43 HRC)，无须热处理，可直接加工；表面和中心的硬度较均匀，切削加工性良好；放电加工性佳，放电加工后的研磨非常容易，因放电加工后表面硬度均匀且白层硬度较低；镜面抛光性良好；焊接性良好；蚀纹性良好；尺寸稳定，适合于精密零件及大批量生产。由于受其化学成分的影响，此料脆性较大，用在较为复杂的模具时易在加工应力较为集中的地方开裂。热敏感性高，所在在焊接时要预热，保温及焊后后热及去应力回火处理，否则就会有焊接失败的危险。要注意的是当处理温度超过520 时，会引起尺寸的变化。

139-2290-6903 汪先生---东莞市本捷五金有限公司及时为您报道："AMADA下模商家"价格、"什么地方有捷迈数冲模具多少钱"行情、"百叶窗模具多少钱"厂家和"石岭C工位导套报价"的行内实时资讯。