

河南工业水质过滤用金刚砂滤料 金刚砂生产厂家

产品名称	河南工业水质过滤用金刚砂滤料 金刚砂生产厂家
公司名称	河南新泰净水材料有限公司
价格	650.00/吨
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市夹津口镇工业园区
联系电话	0371-63712682 13015525097

产品详情

金刚砂金属型耐磨地坪是由一定粒径级配的精选骨料、高强水泥、特殊外加剂、颜料及聚合物组成，采用干式拨撒方法，均匀地撒布在初凝阶段的混凝土表面，用专业施工工具施工，即可在基础混凝土上形成一层极致密、高强度的彩色耐磨面层。耐磨硬化剂共有4种颜色（水泥本色、灰色、红色、绿色），其优点是基础混凝土结合性能好，表面致密，耐磨性高，抗冲击能力强。可广泛应用于需要特别增强表面耐磨性、抗冲击性的混凝土表面，如生产加工车间、机器维修车间、仓库等场所，其缺点是不适用于长期潮湿环境中的地面，经常接触酸性、结晶盐及其它化学溶剂的地面。根据地面耐磨层（1.5—3.5mm）的要求，推荐用量为5—12kg。喷砂磨料的应用范围：（一）工件涂镀、工件粘接前处理喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图式（即通常所谓的毛面），而且可以通过调换不同粒度的磨料，比如飞展磨料磨具的磨料达到不同程度的粗糙度，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，质量更好。（二）铸造件毛面、热处理后工件的清理与抛光喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，好看。（三）机加工件毛刺清理与表面美化喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。（四）改善零件的机械性能机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面，使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。（五）光饰作用对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、塑胶的打磨，玉器的磨光，木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。

石英砂型耐磨地坪系统的主要技术指标：28天抗折强度12MPa

28天抗压强度85MPa表面硬度，mm(压痕直径) 2.8耐磨度比300%【金刚砂分子式为SiC】金刚砂分子式为SiC，其硬度介于刚玉和金刚石之间，机械强度高于刚玉，可作为磨料和其他某些工业材料使用。工业用碳化硅于1891年研制成功，是最早的人造磨料。在陨石和地壳中虽有少量碳化硅存在，但迄今尚未找到

可供开采的矿源。纯碳化硅是无色透明的晶体。工业碳化硅因所含杂质的种类和含量不同，而呈浅黄、绿、蓝乃至黑色，透明度随其纯度不同而异。碳化硅晶体结构分为六方或菱面体的 β -SiC 和立方体的 α -SiC (称立方碳化硅)。 β -SiC 由于其晶体结构中碳和硅原子的堆垛序列不同而构成许多不同变体，已发现 70 余种。 β -SiC 于 2100℃ 以上时转变为 α -SiC。金刚砂参数说明金刚砂的工业制法是用优质石英砂和石油焦在电阻炉内炼制。炼得的碳化硅块，经破碎、酸碱洗、磁选和筛分或水选而制成各种粒度的产品。碳化硅有黑碳化硅和绿碳化硅两个常用的基本品种，都属 β -SiC。黑金刚砂含 SiC 约 95%，其韧性高于绿碳化硅，大多用于加工抗张强度低的材料，如玻璃、陶瓷、石材、耐火材料、铸铁和有色金属等。金刚砂绿碳化硅含 SiC 约 97% 以上，自锐性好，大多用于加工硬质合金、钛合金和光学玻璃，也用于珩磨汽缸套和精磨高速钢刀具。此外还有立方碳化硅，它是以特殊工艺制取的黄绿色晶体，用以制作的磨具适于轴承的超精加工，可使表面粗糙度从 Ra32 ~ 0.16 微米一次加工到 Ra0.04 ~ 0.02 微米。金刚砂优点说明：金刚砂由于化学性能稳定、导热系数高、热膨胀系数小、耐磨性能好，除作磨料用外，还有很多其他用途，例如：以特殊工艺把碳化硅粉末涂布于水轮机叶轮或汽缸体的内壁，可提高其耐磨性而延长使用寿命 1 ~ 2 倍；用以制成的高级耐火材料，耐热震、体积小、重量轻而强度高，节能效果好。低品级碳化硅（含 SiC 约 85%）是极好的脱氧剂，用它可加快炼钢速度，并便于控制化学成分，提高钢的质量。此外，碳化硅还大量用于制作电热元件硅碳棒。碳化硅的硬度很大，具有优良的导热性能，是一种半导体，高温时能抗氧化。