

双轴撕碎机刀片 金属撕碎机刀具

产品名称	双轴撕碎机刀片 金属撕碎机刀具
公司名称	马鞍山市德裕宝机械刀片科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望新区长裕开发区
联系电话	0555-6771251 15655540588

产品详情

撕碎机刀片分为多轴和单轴之分，单轴的刀片是方块形，而多轴的刀片是圆形并且有刀爪，常用的刀爪数有两爪、三爪、六爪、八爪和十二爪，刀爪的数量、间隙和刀片到隔套的距离决定撕碎下来的物料大小。多轴撕碎机刀片常被用来撕碎机轮胎、金属壳、木材、金属线、塑料和纸张薄膜等，使用范围及其广泛。常用的多轴撕碎机刀片有双轴刀、三轴刀和四轴刀，材料要选择耐磨性好、韧性好、强度高、抗冲击力强的钢材，常用的刀具材质有6CrW2Si、42CrMo、SKD-11、D2、DC53、LD、Cr12MoV等高性能特种钢，可满足资源再生行业各种物料的加工，可根据客户的需求定制刀具、刀轴、隔套。常用的撕碎机刀具规格直径在200mm-500mm，厚度在20mm-55mm，内孔多为六边形，也可按照客户的需求可做成八边形或圆形（带键槽）。撕碎机刀片采用盐浴炉淬火和真空炉淬火两种，可使各种材质和规格刀具的硬度达到要。 材质：6CrW2Si、42CrMo、SKD-11、D2、DC53、LD、Cr12MoV 规格：常规规格,现货供应,非标可按照图纸定制生产； 特点：选料严格，工艺先进，高精度，高耐磨； 适用范围：金属，木材，轮胎，塑料，薄膜，电路板等不同行业的工业原料垃圾；

撕碎机刀具作为易损件，是需要更换的，撕碎机刀具比较贵，所以为了使用更加经济实用，我们建议用户购买撕碎机设备的时候另购买一套备用刀具，当刀具需要更换的时候直接更换下来，然后磨损的撕碎机刀具经过耐磨焊条焊接然使用磨刀机磨刀后可以继续使用，如此循环使用经济实用并且不耽误撕碎机设备的正常工作运转，实在是一举两得。撕碎机刀片的规格：单轴撕碎机刀，双轴撕碎机刀片，四轴撕碎机刀片。1.撕碎机刀片有锋利且敏感的刃口，因此在刀片的移动、安装及拆卸过程中，必须小心保护合金头免受损伤。2.定期检查机器主轴的径向跳动（ $\pm 0.02\text{mm}$ ），以及摆幅（ $\pm 0.01\text{mm}$ ）保障撕碎机刀片相互切口的吻合。3.撕碎机刀片安装前必须清除主轴及法兰盘上的杂物。法兰盘表面应平整、干净与轴相互垂直相交。4.使用尽可能大的法兰盘能使锯片的运转更加平稳，法兰盘大小要一致，法兰盘大小为锯片直径1/3（薄型锯片宜采用1/2D的法兰盘）锯切效果更佳（特别是薄型刀片）。5.撕碎机刀片在安装平稳后应空转30秒，在确定一切正常后再开始切削工作。6.撕碎机刀片在安装时法兰盘螺母一定要松紧适中，过松锯片在旋转切削时将会打滑，过紧锯片会有内伤或变形影响切削效果。7.撕碎机刀片在切削前操作者必须带好防护用品（防护眼镜、防尘口罩、安全帽、防护手套）并检查锯机防护罩是否完好。8.有下列情况时，需及时修磨 a)撕碎机刀片质量不再符合要求时

b) 当机床的能耗明显增大时 c) 切削材料的边缘有明显爆口时候

d) 合金刃口磨损达到0.2mm时。

粉碎机刀规格：标准塑料粉碎机刀片产品现货供应，非标粉碎机刀片可依据客户要求按照图纸规格定制加工生产。

其它服务：粉碎机刀片磨削、修磨、维修等

适用于：各类国产或进口塑料破碎机、塑料回收机械、塑料再生机械等塑料粉碎设备用刀。

产品：塑料再生破碎机刀片,废塑料破碎机刀,破碎机刀具、BOPP破碎机刀片、塑料薄膜破碎机刀片，废塑料回收机械刀片，破碎机定刀，动刀片等

适用于：各类国产或进口塑料破碎机、塑料回收机械、塑料再生机械等塑料粉碎设备用刀。

丝布帘裁剪机修边机、工程塑料破碎机粉碎机、BOPP薄膜聚丙烯切粒机、注塑水下切粒机等领域。

为了更完善的服务於客户，我们引进了国外先进工艺和设备，生产出来的产品无论在品质还是性价比都具有绝对的优势，同时在各行业取得了较高的知名度和良好的口碑。

本公司选用进口D2 M-2 PM 440A TCT等原材料，所生产出来的刀片及模头耐磨损 耐高温刃口锋利持久。