

高级红色豹纹竹扇子镶嵌雕刻头型折扇

产品名称	高级红色豹纹竹扇子镶嵌雕刻头型折扇
公司名称	苏州市凌云工艺扇厂
价格	100000.00/把
规格参数	品牌:盛风苏扇 工艺:手工 尺寸:9.5寸
公司地址	中国江苏苏州市盛兴路9号
联系电话	86-512-65632811 17768011578

产品详情

斑竹一支值千金，斑竹折扇价格扶摇直上，文化的回归是一个原因，但炒作无处不在，料好工好的扇子才真正值千金，而不是一扇得道万扇升天。湘妃，梅鹿，凤眼是斑竹三大宗。

1、首要观察斑竹斑点的花纹

这个应该是第一视觉印象，好的花纹能够第一时间勾住你的眼神你的心。何为好的花纹？我们知道这些斑点都是天然形成的，大花舒朗小花细碎如雪，但一般审美标准是斑纹鲜明，底子干净。底子就是斑纹外竹子的质地颜色。干净指的是越少夹杂灰色质点为好，最好没有外伤（竹子生长和后期人为加工时形成的），这样干净底子才能更好的凸显斑纹。

斑纹又分为密集型和疏朗型。那么如何品评斑竹扇子花纹好坏呢？笔者以疏朗为美，最好是整跟扇骨上下花纹疏朗程度差不多。有时我们会碰到2根折扇大骨上一根花纹很美，另一更有些局促或是不够疏朗，这是因为竹子生长的光照面不同造成的花纹分布不均匀（我指同一截竹子）扇骨的制造者一般同截取材以避免大骨底子颜色的一致。当然如果实在2根大骨斑纹相差过大还是会另截取材，只不过这样对花纹匹配，长度和底子颜色要求就高了。

2、看排口

这个指标确定折扇的大小，一般20mm的排口对应的是9寸的扇骨。我们知道斑竹不像毛竹般粗大，能长到排口20，竹径间长度9、9.5寸的比较不易，我用的是“比较”，当然也有排口20，长度8寸的短节型。如果长度能到1尺则排口按照比列应该到25，从竹子角度属不易了，但从文玩角度而言，有些过于粗大了，配身板长大的人倒是可以。注明一点市面上也有排口20长度9寸的扇子买，但是小直径竹子因为要凑足排口尺寸往往会显得横截面过于圆，切削到凹陷的竹腔内层也不利于后期扇面装裱所以会在内层再加贴一层薄薄的平面。

3、看型

扇形五花八门，但有一点，越是斑纹也好的竹子，制作者大都不愿过度加工成“螳螂腿”（扇型之一）之类的而是尽可能保留大骨的面积来反映天然的纹理美。就和明清两朝很少对黄花梨夹具做板面雕刻是一个道理的。看完了天然形成的东西第三要看后期的加工了。关注大骨的“火候“即人为加以烘烤以形成大骨略微弯曲的夹紧力，这个制造道序很关键，直接影响将来扇子头部是否松散美观当然过火也不好，这将造成扇子大骨和小骨间的空隙过大。所以有经验的制扇师傅能很好的把握这个火候的度。为什么斑竹扇骨材料那么贵？除材质外，工艺也很重要。

4、看小骨

小骨直接撑其扇面，纤薄富有弹性。但也不能过于薄软不然将来成扇后扇风时就会觉得绵软无力了。小骨务必整齐如一，表面打磨光滑没有刀痕为好。当然小骨截面是否倒圆角看个人喜好了，我以为倒圆角的摸着舒服。

看看扇尾小骨和大骨的配合要大小一致平整。最后关注扇钉，就是折扇开合的旋转轴，一般用牛角自造，高档的两端还烫有花纹，扇钉的2端宁小勿大。如果按照上述每条都能打高分，综合起来，这扇骨已堪把玩了。

喜欢黑豹纹竹折扇请联系我们电话或微信：17768011578