

超深冲镀锌卷0.8钝化镀锌卷0.8环保镀锌卷

产品名称	超深冲镀锌卷0.8钝化镀锌卷0.8环保镀锌卷
公司名称	上海循凡实业有限公司
价格	6240.00/吨
规格参数	马钢:50 DX53D+Z:44 1.0*1250:36
公司地址	上海市崇明区城桥镇东河沿68号J幢321室（上海城桥经济开发区）
联系电话	021-51838638 13262806582

产品详情

热镀锌工艺要求比较严密，所以在热镀锌生产过程中，一定要干足工位，也就是说在单位时间内的根数或吨位越多，成本越低，反之越高。

1. 镀锌管的引出与外吹：

- 1、镀锌管提出后，采用磁力辊道把镀锌管引出，引出机的转数不要太快，让锌在内吹前流净。
- 2、外吹环角度要与磁辊成平行直角，纵向、横向位置要正，保证镀锌管在风环中间通过。
- 3、安装磁力辊时，五个磁力辊上下左右必须在一条中心线上，保证外吹的后的镀锌管锌层均匀。
- 4、外吹采用压缩空气进行外吹，最好采用70 以上，压力在0.2-0.4Mpa状况下进行。
- 5、在下列情况下应调整风压：

镀锌：DX51D+Z 0.5*1250*C 0.6*1520*C 0.8*1250*C 0.95*1250*C

1.2*1500*C 1.5*1250*C 2.0*1500*C 1.8*1500*C 3.0*1250*C

0.4*1250*C 0.35*1000*C

DX53D+Z 0.4*1250*C 0.5*1250*C 0.6*1250*C 0.7*1250*C

0.8*1250*C 0.9*1250*C 1.0*1250*C 1.2*1250*C 1.5*1250*C

1.8*1250*C 2.0*1250*C 2.5*1250*C 3.0*1250*C 2.8*1250*C

环保镀锌：0.5*1000*C 0.6*1250*C 0.7*1250*C 0.8*1250*C

1.0*1000*C 1.2*1250*C 1.5*1250*C 1.6*1250*C 1.8*1000*C

2.0*1250*C 2.2*1000*C 2.5*1000*C 2.8*1250*C 3.0*1000*C

高锌层200-275克：0.5*1250*C 0.6*1250*C 0.7*1250*C 0.8*1250*C

1.0*1250*C 1.2*1250*C 1.5*1250*C 1.6*1250*C 1.8*1250*C

2.0*1250*C 2.2*1250*C 2.5*1250*C 2.8*1250*C 3.0*1250*C