厂家专业生产全自动生物质颗粒燃烧机价格

产品名称	厂家专业生产全自动生物质颗粒燃烧机价格
公司名称	大城县东迷堤巨都机械厂
价格	3000.00/台
规格参数	巨都:生物质燃烧机 10万大卡:3000 河北:廊坊
公司地址	大城县东迷堤村
联系电话	15383066125

产品详情

公司主要生产和经营生物质燃烧机，生物质锅炉，生物质成型设备，生物质燃料等产品系列。公司以发展高效节能环保的生物质能源为基本，以拓展生物质能源价值链为导向，以开发低碳循环经济为目标。遵循 高效节能 低碳环保 的先进产品设计理念和 竭尽所能，用心服务 营销宗旨，不断创新，保持行业领先，根据用户的实际特点，提供高性价比的产品和有针对性的解决方案，提供设备和燃料销售，设备租赁，锅炉托管，节能改造等服务。

广泛应用于喷涂烘干线；铝加工、铸件热处理、退火炉、铝棒加热炉、熔铝炉；工业窑炉；温室大棚；蒸汽锅炉、热水锅炉、导热油锅炉、热风炉；干燥设备；涂料、木材、砂石、皮革、服装、陶瓷、纸品、食品烘干设备等其他加热设备的配套和节能改造。

生物质燃烧机特点

1、使用燃料：木屑颗粒或秸秆颗粒生物质燃料；

2、：沸腾式半气化燃烧加切线旋流式配风设计，使得燃料及燃烧完全，；

3、：设备在微压状态下运行不发生回火和脱火现象；

4、热负荷 调节范围宽：燃烧机热负荷可在额定负荷的30%-120%范围内快速调节，起动块反应灵敏；

5、无污染环保效益明显：以可再生生物质能源为燃料，实现了能源的可持续利用。采用低温分段燃烧技术、烟气中氮的氧化物、二氧化硫、灰尘等排放低，是煤炉等最佳的替代品；

6、无焦油、废水等各种废弃物排放：采用高温燃气直接燃烧技术，焦油等以气态的形式直接燃烧，

解决了生物质气化焦油含量高的技术难题，避免了水洗焦油带来的水质二次污染；

7、操作简单、维护方便：采用自动给料，风力除灰，操作简单，工作量小，单人值班即可；

8、投资省，运行费用低：生物质燃烧结构设计合理，用于各种锅炉时改造费用低。

各种燃料20万大卡（每小时）运行成本分析表

燃料名称

电（kwh）

天然气（m3）柴油（kg）液化气（kg）生物质颗粒（kg）

热值（Kcal）

860

8500 104500

燃料价格（元）

1.0

5.0 6.8 7.5 1.3

每小时耗能

232.6（kwh）

23.5（m3） 19.4（kg）18（kg） 44.4（kg/h）

每小时费用

232.6元/h

117.6元/h 132元/h 135元/h 57.7元/h

生物质颗粒燃烧机安全操作指导

为了保证生物质燃烧机安全、正常运行，需要按照如下操作方法进行操作：

一、启动管理：

1、 燃烧机启动前，清理炉桥积碳，清理炉底积碳，添加颗粒燃料，关闭料箱盖，打开隔料阀；

2、 打开使用设备电源，检查电路、水管是否正常，检查冷却水池是否够水。开启燃烧机冷却水进出水阀，并确认高温燃烧室夹层冷却水注满；

3、 将送风档位调至较小，投入适量底料，正式点火启动，轻开炉门适当送风，关上炉门，启动送料系统，逐渐调加送风档位到适量。送料速度及送风量应逐渐增加，不宜加速太快，应有2-3分钟时间，以便

炉膛温度正常上升。

二、运行管理：

1、 送料速度以30-80为常规用量，最快不超过100速度，最慢不能低于20运转，风量配置为中高档位；生产线传热系统通风良好的情况下送料速度可适当加快，风量可配最高档位，但应随时观测烟囱排气情况，以无烟尘排放为确定送料速度的标准；

2、 不定时观测水温变化，调整排水量，做到安全、节约；

3、 根据用户原料消耗量规律适当添加燃料，保证设备正常运行；

4、 根据产品耗能量的变化调整保温阶段的间歇送料量；

5、 炉膛燃烧时严禁打开上、下炉门。

三、停炉管理

1、 提前15分钟停止送料，风机保持运行。（在控制面板上已设置）关闭隔料阀；

2、 关闭电源，停风机，轻开上下两个炉门，保持适量自然风，以尽量减少炉膛积碳。

四、特别注意事项

1、 燃料必须使用c6-8mm的纯木屑生物质颗粒，不要使用颗粒碎屑和杂志太多的颗粒燃料。加料时防止铁剑进入料箱！若由于燃料过差或有铁质物件进入料箱造成设备损坏将不属于保修范围；

2、 锅炉或其它使用设备的炉膛最好是负压，严禁正压过大。若正压过大，应该加装引风设备；

3、 运行时必须关闭料箱盖，以防挥霍。停炉时，一定要关闭隔料阀以防回火；

4、 若出现阻料和卡料现象时，（一般由于颗粒过长造成）用木棍来捅下即可，千万不要用铁丝、钢筋，以防卷入螺杆，造成螺杆损坏；

5、 火嘴清焦：在燃烧机工作一段时间后，在喷火嘴附近会产生结焦。若出现此现象，会严重影响燃烧机的运行。严重者会造成燃烧机损坏！因此要求定期检查和除焦。（建议3到7天检查一次）。

除焦方式：把燃烧机拆出使用设备，从火嘴处用木棒或铁棒轻轻敲打焦块，使其脱离气化室内胆。（注意除焦时不要伤及气化室内胆和过火通道）结焦和燃料有很大关系，建议使用纯木质燃料）

五、一般故障排除

1、 烟囱有黑烟排放——原因：送料太多，炉膛不能消化。处理办法：停止送料几分钟，观察烟囱正常排气后才开始正常送料；降低送料速度，以烟囱无黑烟排放为准；

2、 炉口有火星回弹——原因：使用设备系统积渣排风不畅或燃烧机出火嘴积碳堵塞。处理办法：清理疏通生产线转热系统积渣或清理燃烧机出火嘴积渣。一般8小时/工作日的情况下使用设备炉膛或管道转热系统积渣3个月清理疏通一次；