

# 光纤切割控制系统RDC6333F

产品名称	光纤切割控制系统RDC6333F
公司名称	深圳市睿达科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:睿达
公司地址	深圳市南山区南海大道1057号蛇口网谷科技大厦2期B座二楼202、203
联系电话	0755-26066687 18927465386

## 产品详情

RDC6333F是基于专门针对中功率光纤切割领域开发的一款控制系统。该系统基于睿达科技已经被广泛应用和稳定性验证的RDC6333硬件平台，配合睿达科技全数字自动调高控制系统，可以实现优良的光纤切割性能。系统人机采用5.6寸的全彩显示。整个系统工作是采用全脱机方式，提高了系统运行的稳定性。系统标配无线操作手柄，方便用户操作。

功能描述：

- 1、S型加减速控制和自适应的速度前瞻处理有效保证了运动的平顺性。
- 2、激光控制支持PSV和PSW方式，有效改善了激光切割效果。
- 3、支持U盘接口，方便文件拷贝。
- 4、板载256M超大容量非易失性存储器。

- 5、可在线升级主板程序，方便厂家维护和客户功能的定制。
- 6、系统自带时间系统，用于系统加密和分期付款管理。
- 7、支持客户加工工时预览（预览准确率100%，预览时间和实际加工时间精确到毫秒级）。
- 8、支持机器的反向间隙补偿功能。
- 9、调高控制和运动控制集成管理，用户易于操作。

产品配件：

RDC6333F 控制器

光纤激光器转接板

无线操作面板

技术参数：

- 1、峰值电压输出0~10V，纹波小于60mV.
- 2、24V输出的PWM和激光开关信号，最大驱动能力可达500mA.
- 3、电机控制信号差分输出，TTL电平，20mA驱动能力

- 4、电机控制脉冲频率最大500KHZ
- 5、支持以太网接口下载加工文件
- 6、板载存储空间256M
- 7、直线/圆弧/B样条插补精度+/-0.5脉冲
- 8、多路IO输出，最大驱动能力300mA.

适配软件：MetalCut

应用领域：金属切割领域，钣金加工

电源：+24V，大于3A；纹波小于0.1%

环境：- 20度~70度

更多激光控制系统产品信息，请查询睿达科技官方网站：<http://www.rd-ac.com>