

LFS-ANM-T43非金属调高器

产品名称	LFS-ANM-T43非金属调高器
公司名称	深圳市睿达科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:睿达 产地:深圳
公司地址	深圳市南山区南海大道1057号蛇口网谷科技大厦 2期B座二楼202、203
联系电话	0755-26066687 18927465386

产品详情

LFS-ANM-T43非金属调高控制系统是睿达科技开发的一款专门用于非金属切割的调高系统。配备4.3寸工业TFT真彩触摸屏，进行参数调整与切割头控制，实时状态和数据显示。优化脉冲控制方法，提高非金属调高器的运动速度和响应速度等性能,实现精确的自动调高控制。

功能描述：

- 1、实现伺服电机或是步进电机高速的运动速度和响应速度。
- 2、支持限位保护、紧急停止、开盖保护等多种保护功能。
- 3、支持焦点偏移调整，对切割头进行微调。
- 4、激光位移传感器检测范围为 ± 35 mm

- 5、切割头实时运动状态显示以及多种报警信息提示。
- 6、支持不同上抬高度和速度的设定，方便不同方式的切割。

技术参数：

- 1、采样率频率为1ms
- 2、检测精度为0.01mm
- 3、步进驱动器模式下,最大速度可达200mm/s,最大加速度可达8000mm/s²
- 4、动态检测检测范围为 ± 35mm
- 5、电机脉冲输出频率可达1MHz
- 6、模拟量电压检测输入0—5V

应用领域：

可广泛应用于激光切割、激光雕刻、激光焊接等领域。适用于大幅面的激光加工机床

产品配件：

- 1、LFS-ANM-T43调高盒
- 2、4.3寸触摸屏T4315WT
- 3、触摸屏5芯连接线
- 4、激光位移传感器
- 5、调高器电机DB25连接线-1.55M

产品尺寸：

- 1、非金属调高器盒184*104*24 mm 触摸屏140*98*22 mm
- 2、激光位移传感器44*25*20mm

电源：电源电压为24V，电流大于2A

环境：0 ~ 70

更多激光控制系统产品信息，请查询睿达科技官方网站：<http://www.rd-ac.com>