

龙口福昌EPE发泡布片材生产线

产品名称	龙口福昌EPE发泡布片材生产线
公司名称	龙口市福昌包装机械有限公司
价格	82000.00/台
规格参数	颜色:可以定制各种颜色 型号:FC-75 保修期:一年
公司地址	山东省龙口市高新区朗源路118号
联系电话	15054536180

产品详情

龙口福昌EPE发泡布片材生产线

公司: 龙口市福昌包装机械有限公司 联系人: 汪经理QQ/微信: 15054536180 电话: +86 15054536180 地址: 龙口市高新区朗源路118号 .网套机特点

1.自动上料,配有无料自动报警系统。2.冷却方式采用风冷&水冷,能快速降温且保证温度的控制平稳、准确。3.采用双孔滤网,更换系统。不停机、不断料。4.机头处采用隔膜式压力表控制,确保了片材质量的稳定。5.采用自动转换收卷装量,产品长度定长,由计米器自动计数。收卷的最大宽度可达2.8米。6.在丁烷气泵配有防爆电机,以确保安全。

1.产品介绍:

聚乙烯发泡片(膜),又称珍珠棉,是一种新型的包装材料,具有防潮、防震、隔音、保温、可塑性能佳等诸多优点,是传统包装材料的理想替代品。广泛应用于电子、日用品、玻璃、陶瓷、家电、喷涂、家具、五金制品、玩具等多种产品的包装。

2.主要技术参数

应用树脂: LDPE

挤出机能力: 大约80—120千克/小时

生产1mm片材时产量相对较低

片材厚度：大约0.3-6.5mm

片材宽度:约1000-1800mm,因片材厚度而异

生产线速度: 10-60米/分

3. 公用工程要求

总功率:约130KW

电源规格: 三相380V, 50Hz

主电机：90KW

冷却水: 180升/时

压缩气体：0.2 ~ 0.4 m³/min,0.6Mpa

重量（约）：9吨

设备尺寸: 23m × 2.3m × 2.2m