厂家直销不同规格液化气气化器汽化器气化炉汽化炉

产品名称	厂家直销不同规格液化气气化器汽化器气化炉汽化炉
公司名称	东莞市圣弘燃气设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦工业区
联系电话	86-076986852349 18664050102

产品详情

◆工作原理◆

LPG管道系统运行流程：（输送→气化→过滤→分离→减压→稳压）↓
1.输送：通过高压软管汇流管道输送至气化器中的换热盘管↓
2.气化：经过50-70度的温度达到强制气化转为气体↓ 3.过滤：通过管道过滤器过滤残杂物↓
4.分离：再经过气液分离器沉淀不能气化的水份↓ 5.一级减压稳压：再经过一级调压器把0.3-0.10mpa压力（高压）减压到或稳压在0.1-0.2mpa（中压）减压稳压，↓ 6.二级减压稳压：再经过二级调压器把0.1-0.2 mpa（中压）减压到或稳压在3-20kpa（低压）的使用压力减压稳压，并调节压力至燃烧末端设备的可使用压力↓

达到充分气化、过滤、减压、稳压、变为纯净高热值、持续稳定不结冰的可燃气体。

◆液相与气相◆ 一.液相与气相原理：安装气化器后需要使用液相钢瓶，供气端需要连接液相气瓶(瓶口阀门连接着一根液体导管通到瓶底)通过瓶内压力将液体输送到气化，把气相瓶改用液相瓶，通过瓶内气体压力把液体送入气化器强制气化器换热盘管，从而减少瓶内气态运动量,降低氧化速度达到不结冰的效果。瓶内残留多是因为用的气相气体，瓶内气态运动量大时，温度会急剧下降冷缩导致结冰，使得压力不稳、供气不足。通常我们会更换没有结冰的钢瓶续使用，但是结冰的问题会反复存在。

二、液化石油气化学原理：(丙烷
二甲醚成份的液体燃料、统称液化石油气、非天然气及其它气体)液体燃料统称为“ 液化石油气 ”

◆市场方向◆

1.使用领域：锅炉、燃烧机、烧咀、红外线燃烧器、喷图线、烤漆房、窑炉、食口加工烤箱、厨房餐饮行业、水晶压料机、火排、炒茶机、切割、钢件加温、天然气空温式气化器辅热等等用气量大的单位。

2.未使用LPG气化器存在的现象：气瓶有结冰及残留现象造成大量浪费：使用气相瓶（瓶内没有液相导管通到底部的），使用过程中，瓶内气体流动速度快，产生化学反应，钢瓶内温度急剧下降，导致迅速结冰、压力下降、火力不稳、造成燃烧过程中熄灭断火。

◆标题◆：LPG石油液化气电热水浴式20-50KG气化器 气化炉 汽化器

◆产品参数◆ 品牌：圣弘) 产地：东莞 产品名称：气化器 气化炉 化氣爐 产品型式：挂墙/落地

20KG型 功率：3千瓦 气化能力：20kg/h 电源：220V 连接口径：法兰/螺纹 1/2" DN15
含包装重量：33kg 尺 寸:长420*宽280*高670 （单位:mm）

30KG型 功率：3千瓦 气化能力：30kg/h 电源：220V 连接口径：法兰 1/2" DN15
含包装重量：42kg 尺 寸:长420*宽300*高710 （单位:mm）

40KG型 功率：4千瓦 气化能力：40kg/h 电源：220V 连接口径：法兰 1/2"
DN15 含包装重量：50kg 尺 寸:长460*宽330*高770 （单位:mm）

50KG型 功率：8千瓦 气化能力：50kg/h 电源：220V 连接口径：法兰3/4"
DN20 含包装重量：93kg 尺 寸:长600*宽360*高1000 （单位:mm）

设计压力：1.8Mpa

工作温度：75℃

工作压力:1.76Mpa 换热器：无缝钢盘管（可订制不锈钢盘管）
安全装置：安全放散阀－气压达到1.72Mpa可安全放散，防爆电箱-防爆设计国内一流技术水平。

◆产品优势◆ 10年品质 真材实料 技术稳定 质量保修 优质售后服务 信誉第一。

正规实力生产厂家：随时欢迎客户莅临工厂指导验货考察。
正规营业执照：安全生产，严格把控质量，风险承担责任人，
正规注册商标：长期老品牌，注重售后，及产品品质维护，不贴牌，不虚标，不使用仿冒。
防爆合格证：通过国家质量监督，消防安检，产品检验报告全方面合格达到国家燃气安全标准。 技术配套：公司有专业的燃气设备的安全使用技术培训，及周边产品配套技术，设备种类齐全，您不用花费太多的精力到处去寻找配套产品，长期免费技术支持，都能给您带来最大的合作价值。