

电镀金刚石不锈钢丝 | 切割玻璃精密钢线

产品名称	电镀金刚石不锈钢丝 切割玻璃精密钢线
公司名称	东莞市得锯五金材料有限公司
价格	.00/米
规格参数	规格:0.6 抗拉强度:3580 硬度:58
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长青南路187号华安商住大厦A13号(集群注册) (注册地址)
联系电话	13326867984

产品详情

电镀金刚石不锈钢丝 | 切割玻璃精密钢线，金刚线切割技术，金刚绳在保证线径的同时，切割过程线弓更小，可大幅提高切割效率和切割断面表面质量，切割寿命也大大延长。切割钢丝行业目前有能力批量生产并提供金刚线/绳产品及技术服务的公司，项目团队由多名博士、硕士领衔，项目团队自主开发了超高强度金属线形变与制备工艺、金刚石线锯制备技术和螺旋式金刚绳设计及制备技术等研究成果 微米钻石线是一种固结磨料线，是基于固结在钢丝上的磨料与工件材料之间的二体磨损切削原理，磨粒不会直接作用于锯丝上，属于一种刚性切削加工方法，大大地提高了切削效率；固结磨料线切割方式采用低粘度冷却润滑液，冷却液中只有切屑，切屑的回收处理比较容易，增效、节能和环境效果十分明显。固结磨料线有树脂粘结金刚石线和电镀金刚石线两种。由于高速切割过程产生热量大、树脂耐温低，树脂粘结金刚石线的应用受到限制。电镀金刚石线，被认为是针对太阳能多晶硅切割加工很有发展前景的高技术产品。电镀金刚石切割线是以电镀金属为结合剂，通过金属的电沉积把金刚石磨料固结在芯线基体上而制成的一种线性切割工具。主要简述了电镀金刚石切割线的研究意义，电镀金刚石切割线的种类，电镀金刚石切割线的常用制造方法，并对金刚石切割线的进一步研究进行了展望。为电镀金刚石切割线的生产和研究提供了一定的指导。

为了解决游离磨料切割方式存在的问题，越来越多的人开始研究固结磨料切割工具，主要集中在电镀金刚石切割线和树脂结合剂切割线。电镀金刚石切割线就是以电镀金属为结合剂，通过金属的电沉积作用把金刚石磨料固结在芯线基体上而制成的一种线性切割工具，其中金刚石磨料的尺寸一般为几微米到几十微米。电镀金刚石切割线不但能够对硅晶体等硬脆材料进行精密切割，还可以实现成型加工。与游离磨料切割方式相比，电镀金刚石切割线切割硬脆材料有许多优点:切片薄、效率高、加工表面损伤小、节约材料等，尤其适合于宝石、水晶、大尺寸硅晶体等贵重硬脆材料的切割。