

供应唐山松下焊机YD-500GS5 松下低飞溅气体保护焊机

产品名称	供应唐山松下焊机YD-500GS5 松下低飞溅气体保护焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	输入电压:380V 控制方式:逆变 焊接电流:500A
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

供应唐山松下焊机YD-500GS5 松下低飞溅气体保护焊机 不锈钢焊接超低飞溅

松下气保焊机YD-500GS5产品名称：全数字CO2/MAG焊机 产品型号：YD-500GS5 可焊材料：碳钢、不锈钢 简要说明：采用第五代全数字控制技术，新开发MTS-CO2工法和SP-MAG工法，实现超低飞溅焊接。产品特点GS5超低飞溅是GS5焊机的主要特点，采用CO2气体也能实现低飞溅，使GS5焊机具有高性能和成本力方面的突出优势。低飞溅也使焊渣清理程序得以省略。此外，在大间隙焊接，打底焊、厚板高速焊接等方面，GS5焊机都能轻松胜任。主要焊接方法：CO2, MAG, MIG, MAG脉冲, MIG脉冲。主要焊接材料：碳钢、不锈钢。工法工艺：引弧、回烧控制 IBC脉冲定弧长控制 ALC重叠控制SP MAG熔滴过渡稳定化控制MTS CO2HD脉冲控制 HD-Pulse焊接工艺软件松下第五代G系列焊机,除了具备松下基因的优良品质和优异的焊接性能，还搭载了

电源型号YD-500GS5

产品序列号YD-500GS5HGE

输入电压AC 三相 380 V

额定输入容量28.2 kVA

额定输入功率24.3 kW

额定输出电流脉冲无：DC 500 A脉冲有：DC 400 A

额定输出电压39 V

空载电压DC 80 V

输出电流范围脉冲无：DC 60~500 A脉冲有：DC 60~400 A

输出电压范围17 - 39 V

额定负载持续率99.9999%

控制方式IGBT逆变控制

焊接条件存储50 通道可调用焊接规范存储

规范调节分别/一元化

适用焊丝类型药芯/实芯

适用焊丝直径实芯1.2

药芯碳

药芯不

时序焊接/焊接—收弧/初期—焊接—收弧

保护气体 CO2焊接

CO2:99.9999%

MAG焊接Ar:80%,CO2:20%

MIG焊接Ar:98%,O2:2%

提前送气时间0—10.0 s连续调节(0.1 s递增)

滞后停气时间0—10.0 s连续调节(0.1 s递增)

点焊时间0.3—10.0 s连续调

绝缘等级主变 15

防护等级IP21S

冷却方式强制风冷

外形尺寸(长×宽×高) 715×380×915 mm

重量115 kg