

XG01氯磺化聚乙烯防腐底漆（双组分）

产品名称	XG01氯磺化聚乙烯防腐底漆（双组分）
公司名称	河北金麟涂料科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	石家庄裕华区建华东路15号
联系电话	0311-85341187 15373944187

产品详情

组 成 由氯磺化聚乙烯树脂、防锈颜料、增塑剂、助剂、溶剂等组成的双组份防锈漆

主要特性 · 耐水性优异

- 耐腐蚀
- 机械性能良好
- 可以低温施工

用 途 用于煤气柜、冷水塔、化工设备及酸碱盐类储罐外壁的防腐

前道配套用漆 环氧富锌底漆、无机硅酸锌底漆等

（可直接涂装在符合除锈质量要求要求的钢铁表面）

后道配套用漆 氯磺化聚乙烯面漆

底 材 温 度 底材温度在露点以上3

施 工 参 数 成 分 甲、乙两组份

混合比例(重量比) 8:1

混合方法 将甲组分充分搅拌均匀，加入乙组分，继续搅动至均匀

涂层厚度（通常值） 湿膜厚度60 μ m

干膜厚度30 μ m

理论涂布率 6.5m2/kg（平均值/光滑表面不计损失）

干燥时间（25 ） 表干0.5小时

实干24小时

完全固化5天

涂层间隔（20 ） 最短8小时，最长5天

熟化期（20 ） 10min

适用期（20 ） 8h

贮存期 原装密封容器12个月

表面准备 · 有氧化皮钢材：抛丸或喷砂等方法处理达到Sa2.5级，在不能进行喷砂处理的地方，应机械打磨或化学处理以去除所有浮动的碎屑，使表面清洁、干燥、无锈、无尘。

- 无氧化皮钢材：风动或电动弹性砂轮片打磨至St3级
- 涂有车间底漆的钢材：轻扫喷砂或风动（电动）工具进行二次除锈至St3级
- 焊接切割或火工校正烧损部位：除去焊渣、飞溅物，打磨平整后用弹性砂轮片打磨至St3级

涂装方法

无气喷涂 稀释剂 XG稀释剂

稀释量 0—5%（以油漆重量计）

喷嘴口径 0.4—0.5mm

空气压力 15—20Mpa（约150—200kg/cm2）

空气喷漆 稀释剂 XG稀释剂

稀释量 0 - 10%（以油漆重量计）

喷嘴口径 2.0 - 3.0mm

空气压力 0.3 - 0.4Mp(约3-4kg/cm2)

滚涂/刷涂 稀释剂 R105稀释剂

稀释量 0—3%（以油漆重量计）

清洗剂 R105稀释剂

安全措施 B、D类 详细解释参见《安全卫生操作标志》。

通风量 1 kg油漆或稀释剂

油漆 a.
达到爆炸极限下限（LEL）的10% 58 m3

b.
达到安全卫生标准（TLV） 2800 m3

稀释剂 a.
达到LEL的10% 170 m3

b.
达到TLV 8000 m3

储藏期限 12个月（室内通风干冷处）

注意事项 · 被涂物面必须清洗干净，无水分、无酸碱、无油污

- 施工时所用的工具必须保证干燥清
- 必须使用配套专用稀释剂兑稀，禁止与其他品种涂料拼合使用。喷涂粘度根据施工现场条件而定
- 施工及干燥期间，相对湿度不得大于75%。否则将会引起漆膜起泡
- 工件涂装2~4小时后，漆膜实干，但工件不能堆放或包装，否则会造成漆膜压痕。必须自然干燥一天后才能包装或投入使用
- 施工现场通风条件良好，并穿戴必要的防护用品

备注 为正确使用本厂产品，请仔细阅读《使用指南》

声明 以上产品的资料及数据是根据我们的试验和经验而积累的，可作为施工指南。鉴于产品使用条件非我方控制，此中信息不含担保。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。