

# XG01各色氯化橡胶底漆

产品名称	XG01各色氯化橡胶底漆
公司名称	河北金麟涂料科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	石家庄裕华区建华东路15号
联系电话	0311-85341187 15373944187

## 产品详情

组 成 由氯化橡胶树脂、防锈颜料、增塑剂和助剂、溶剂等组成

主要特性 · 水蒸气和氧气对漆膜的渗透率低，耐水性优异；防腐性良好

- 干燥快，比油性漆的干性快数倍
- 低温施工性能优异，可在-20 - 50 环境中施工
- 附着力良好
- 漆膜层与层之间互溶为一体，层间附着力优异。在氯化橡胶漆膜上重新维修时，不必除掉牢固的旧漆，维修方便
- 漆膜不皂化，与阴极保护有很好的配套性
- 耐久性良好

用 途 用于船舶水线、船壳、桥梁及煤气柜等各种钢铁结构表面的防护

前道配套用漆 无机富锌底漆、环氧类底漆

(可直接涂装于符合防锈质量要求的钢铁表面)

后道配套用漆 氯化橡胶面漆

底 材 温 度 底材温度在露点以上3

表面准备 · 有氧化皮钢材：抛丸或喷砂等方法处理达到Sa2.5级，在不能进行喷砂处理的地方，应机械打磨或化学处理以去除所有浮动的碎屑，使表面清洁、干燥、无锈、无尘。

- 无氧化皮钢材：风动或电动弹性砂轮片打磨至St3级
- 涂有车间底漆的钢材：轻扫喷砂或风动（电动）工具进行二次除锈至St3级
- 焊接切割或火工校正烧损部位：除去焊渣、飞溅物，打磨平整后用弹性砂轮片打磨至St3级

施工参数 湿膜厚度 190 μm

干膜厚度 80 μm

理论涂布率 3.5m<sup>2</sup>/kg（平均值/光滑表面不计损失）

燥时间（25℃）表干2小时

实干12小时

涂层间隔（20℃）最短8小时，最长不限

涂装方法

无气喷涂 稀释剂 R110稀释剂

稀释量 0—5%（以油漆重量计）

喷嘴口径 0.4—0.5mm

空气压力 15—20Mpa（约150—200kg/cm<sup>2</sup>）

空气喷漆 稀释剂 R110稀释剂

稀释量 0 - 10%（以油漆重量计）

喷嘴口径 2.0 - 3.0mm

空气压力 0.3 - 0.4Mp(约3-4kg/cm<sup>2</sup>)

滚涂/刷涂 稀释剂 R110稀释剂

稀释量 0—3%（以油漆重量计）

清洗剂 R110稀释剂

安全措施 B、D类 详细解释参见《安全卫生操作标志》。

通风量 1 kg油漆或稀释剂

油漆 a.

达到爆炸极限下限（LEL）的10% 58 m<sup>3</sup>

b.

达到安全卫生标准（TLV） 2800 m<sup>3</sup>

稀释剂 a.  
达到LEL的10% 170 m<sup>3</sup>

b.  
达到TLV 8000 m<sup>3</sup>

储藏期限 12个月（室内通风干冷处）。

注意事项 · 被涂物面必须清洗干净，无水分、无酸碱、无油污

- 施工时所用的工具必须保证干燥清洁。
- 必须使用配套专用稀释剂兑稀，禁止与其他品种涂料拼合使用。喷涂粘度根据施工现场条件而定。
- 施工及干燥期间，相对湿度不得大于75%。否则将会引起漆膜起泡。
- 工件涂装2~4小时后，漆膜实干，但工件不能堆放或包装，否则会造成漆膜压痕。必须自然干燥一天后才能包装或投入使用。
- 施工现场通风条件良好，并穿戴必要的防护用品。

备注 为正确使用本厂产品，请仔细阅读《使用指南》

声明 以上产品的资料及数据是根据我们的试验和经验而积累的，可作为施工指南。鉴于产品使用条件非我方控制，此中信息不含担保。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。