

# 生产钢筋冷挤压接头的专ye公司

产品名称	生产钢筋冷挤压接头的专ye公司
公司名称	扬中市皓盟电气厂
价格	.00/只
规格参数	标准:国标 规格:14-40MM 产地:江苏镇江
公司地址	扬中市经济开发区新星村90号（经营场所）
联系电话	18352870026

## 产品详情

江苏扬中皓盟电气厂是生产钢筋冷挤压接头的公司，适用于生产直径16—40mm的变形钢筋的接头。工程实践证明，这种连接方法十分简便有效，与传统的绑扎和焊接相比有下列优点：

- 1、接头强度高，质量稳定可靠；对钢筋无可焊性要求；
- 2、每个接头所需的现场挤压时间仅1—3min工效比一般焊接方法快数倍至十倍；3、油泵动力仅1—4kw，不受电源容量限制，压结器轻巧灵活，适宜多台设备同时操作。YJ650型压结器全套设备
- 4、无易燃易爆气体，无火灾隐患，也不受风雨，寒冷气候的影响；
- 5、缓解了钢筋搭接处的拥挤现象，有利于浇注混凝土；
- 6、不需要熟练的技工，且可以连接不同直径不同品种的变形钢筋；
- 7、接头耗钢量比搭接节省80%左右。

冷挤压套筒就是把金属毛坯放在冷挤压模腔中，在室温下，通过压力机上固定的凸模向毛坯施加压力，使金属毛坯产生塑性变形而制得套筒的加工方法。

优点：

- 1、对钢筋的适应性强，在没有提前预制的情况下，可施工。
- 2、接头质量稳定可靠，接头性能容易达到YB 9250—93标准中I级要求。

缺点：

- 1、现场施工劳动强度大，作业时需用三个人。
- 2、材料较大，成本高。
- 3、不适合在高密度布筋场合应用。
- 4、液压油有污染钢筋现象，清理比较麻烦。
- 5、相对于现阶段常用的钢筋直螺纹连接技术，挤压套筒属落后淘汰产品。