

乳酸发酵罐系统

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 乳酸发酵罐系统 |
| 公司名称 | 青岛艾尔生物工程有限公司 |
| 价格 | 10000.00/台 |
| 规格参数 | 型号:0.1-300m |
| 公司地址 | 山东省青岛市黄岛区科教二路167号（注册地址） |
| 联系电话 | 13045004133 |

产品详情

发酵罐使用规范。

一、灭菌操作

1. 关闭所有供水管路及空气管路。开启蒸汽管路阀门。同时稍开启发酵罐夹套的排气阀门，排放夹套剩水。
2. 开启发酵罐搅拌电机，转速至50-200rpm使发酵液受热均匀。当温度升到85-95℃时，即可开启直接蒸汽，然后待温度升至121℃，罐压在0.1~0.12MPa，时即可计时开始。发酵罐在实消过程中，夹套通蒸汽预热时，控制进汽压力在设备的工作压力范围内，不然会引起发酵罐的损坏。
3. 当计时开始后，一般为20-30分钟。在此时间内应保证温度不低于120℃，同时可进行空气过滤器及空气管道的灭菌。
4. 空气过滤器及空气管道的灭菌，稍开过滤器的排水阀门，空气管道的隔膜阀，保证空气管道的蒸汽灭菌。但不能开的太大，以免蒸汽大量进入罐内，而稀释培养基。发酵罐在消毒过滤器时，流经空气过滤器的蒸汽压力正常维持0.1-0.12MPa，时间30min以内，不然过滤器滤芯会被损坏，失掉除菌过滤功能。
5. 出料、采样阀的蒸汽阀门及出口阀稍开，保证该管路灭菌。在发酵罐的盖上的接种口同样需要放气，使其达到灭菌要求。
6. 当保温结束时，应先把空气管路中的隔膜阀关闭。把空气过滤器排水阀关闭以及关闭取样阀出口阀门和接种口螺帽。然后再关闭各路蒸汽阀门。

7. 打开冷却水阀门及排水阀门，此时必须注意罐压的变化。绝对不能让罐压低于0.02Mpa。及当罐压达到0.05Mpa时，立即将空气管路打开，保证发酵罐的罐压在0.05Mpa左右。

8. 当温度低于37℃左右后即可进入接种状态使培养基达到接种温度，灭菌过程即告结束。

二、发酵过程的操作

1. 接种接种方法可采用火焰接种法或差压接种法。

1. 火焰接种法在接种口用酒精火圈消毒，然后打开接种口盖，迅速将接种液倒入罐内，再把盖拧紧。

2. 差压法在灭菌前放入垫片，接种时把接种口盖打开，先倒入一定量的酒精消毒。待片刻后把种液瓶的针头插入接种口的垫片。利用罐内压力和种液瓶内的压力差将种液引入罐内，拧紧盖子。

2. 罐压 发酵过程中须手动控制罐压，即用出口阀控制罐内压力。调节空气流量的须同时调节出口阀，应保持罐内压力恒定大于0.03Mpa。

3. pH 的测量与控制

1. pH值的校正在灭菌前应对PH电极进行PH值的校正。

2. 在发酵过程中PH值的控制使用蠕动泵的加酸加碱来达到的，酸瓶或碱瓶须先在灭菌锅中灭菌。

三、空气压缩机的操作

1. 插上空压机电源开启空压机使机器在无负荷状态下启动运转15分钟。

2. 启动后若无异音关闭空气出口，并将空压机出气管与空气净化器相连，一并联至发酵罐空气进气管路。

3. 当气压升至2kg/cm²打开供气阀，开启空气开关，向已灭菌的发酵罐提供无菌空气。空气压力达到设定压力之后，压力开关自动切断电源电机停止运转。

4. 空气压缩机的使用压力不得高于额定工作压力若需调整，必须有专门业务员进行，不得自行调整。

乳酸发酵罐|青岛艾尔生物工程有限公司|乳酸发酵罐首选品牌由青岛艾尔生物工程有限公司提供。