

无动力毛刷清扫器组 聚氨酯清扫器

产品名称	无动力毛刷清扫器组 聚氨酯清扫器
公司名称	盐山县通泰机械制造有限公司
价格	230.00/台
规格参数	通泰:001 DTII TD75:002 盐山:003
公司地址	盐山县五里窑
联系电话	0317-6222681 18003171111

产品详情

无动力毛刷清扫器 被动刷式清扫器 被动毛刷清扫器组 聚氨酯清扫器知识
无动力滚刷清扫器知识--盐山县通泰机械制造有限公司

厂家介绍：在水泥厂、焦化厂、热电厂等行业领域应用广泛。具有节能的特点，避免了聚氨酯清扫器还需人工清理清扫物的弊端。大大降低了工人的劳动强度。

安装步骤

- 1.开箱检验：安装前，首先打开包装箱，对照《装箱清单》清点随机附件是否齐全；
- 2.校对型号：测量清扫器的尺寸是否与输送机尺寸相符。
- 3.参照支座上安装孔的位置尺寸在带式输送机的机架上打孔。
- 4.用扳手将清扫器非链条端法兰盘上M12的螺栓卸掉，取掉传动支撑，使传动托辊与清扫滚刷分离。
- 5.传动托辊在上、清扫滚刷在下的将清扫器穿在回程皮带上，再将传动托辊和清扫滚刷联接到位。
- 6.用螺栓将支座固定在带式输送机的机架上，将清扫器调节到合适的位置，使传动托辊对皮带有适当的压力，拧紧支座上的锁紧螺钉。
- 7.根据锁具螺旋扣及钢丝绳的最大长度，在机架的适当位置焊接螺旋扣拉紧杆，将锁具螺旋扣连接在拉紧杆上，通过螺旋扣调整滚刷的位置，刷毛与皮带的接触深度不宜过大，否则将缩短清扫滚刷的使用寿命。

注：开箱后，若暂时不安装，应将清扫器垫高，避免清扫滚刷的刷毛长时接触地面，受压变形影响清扫效果。

设备维护

- 1.使用过程中，用户应根据具体情况，制定《维护制度》，定期检查清扫效果和刷毛与皮带的接触深度等，适时调整。
- 2.使用过程中刷毛将磨损缩短，当有效部位的刷毛高度小于30mm，或清扫效果不理想时，及时更换清扫滚刷。
- 3.清扫器累计工作每达5000小时，应对清扫器的轴承进行一次清洗或更换润滑脂。
- 4.当输送机需要更换或修复输送皮带时，应摘掉清扫滚刷，避免对清扫滚刷造成损伤，或影响输送皮带的维护工作。

故障诊断及处理方法

- 1.当清扫器的清扫滚刷和传动托辊均出现旋转速度不稳定或不正常停转现象时，首先检查支座的锁紧螺钉是否松动，再检查传动托辊对皮带的压力是否合适。找到原因后做相应调整。
- 2.当清扫器工作时，如果传动支撑有振动现象，应检查两端的传动支撑是否平行。确定原因后做相应调整。
- 3.当清扫器停止旋转，而锁紧螺钉及传动托辊对皮带压力均正常时，故障原因应该是内部出现问题。
- 4.当清扫器的清扫滚刷反向旋转，而传动托辊旋转方向正常时，故障原因应该是内部出现问题。
- 5.内部出现问题时，应由专业技术人员进行诊断处理，或向产品制造商进行咨询。