

铸造造型机A衡水铸造造型机A铸造造型机厂家

产品名称	铸造造型机A衡水铸造造型机A铸造造型机厂家
公司名称	衡水冀鑫机械模具有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:衡水冀鑫 型号:JX-Z6070 产地:河北枣强
公司地址	枣强县创业南路8号
联系电话	0318-8261828 15369903905

产品详情

目前金属铸造成型仍是零件毛坯生产的主要方法，在工业生产中得到广泛的应用，在机械制造业中占有重要地位。它的工作原理是利用压缩空气将型砂均匀地射入砂箱预紧实，然后再施加外部压力进行压实。水平分型全自动造型机利用砂箱进行造型，砂型造好后合型脱箱。该机的优点是所造砂型尺寸精度高，下芯比较方便，可实现双工位下芯、生产率高、型砂外泄较少。我公司结合市场的需求并基于我公司较强的专业技术实力，研发具有自主知识产权的全自动造型机。1、机械全自动一键式操作，只需按动一次启动按钮（不下芯工作情况下），如需下芯的工作，程序选择后，自动停止，下芯完成后，按动合模按钮，程序自动完成。

2、具有故障和监视、显示功能，能将故障和阀门动作、油压、气压、压力变化显示在显示器上，使维修维护方便快捷。

3、先进设备、场地配套电力、节省投资。

4、机械性能稳定，安全可靠、采用特种技术，上下型同时工作、同时加沙、砂型均匀、硬度高、成型时间短、空气消耗小、噪音小等诸多优点。

5、砂型高度可调，可适用不同高度的铸件。

6、模具型板更换方便，老模具可直接使用。

7、砂型定位精度高，机械采用导销定位，砂型能够二次定位，防止错型、精度不高等

8、下芯方便。

9、设有先进安全保护，能够有效的保护操作者的人身安全。