

# ADSS OPGW悬垂线夹预绞式直线线夹金具厂家

产品名称	ADSS OPGW悬垂线夹预绞式直线线夹金具厂家
公司名称	山东鲁创光电通讯科技有限公司
价格	68.00/套
规格参数	型号:根据客户要求 适用范围:ADSS OPGW光缆 产地:山东曲阜
公司地址	曲阜市静轩东路327国道路南
联系电话	18366746269

## 产品详情

OPGW悬垂线夹：组成：内绞丝、外绞丝、悬垂组建及联结金具等。用途：起支撑作用，将光纤复合地线悬挂于直线塔上。特点：1、应力分布均匀，无集中点，能增强缆线安装点的刚度，对光缆的保护性能好。2、有较好的动态应力承受能力，双层结构对于长时间不平衡负载的运行光缆起到更大的保护作用，其握力可达光缆极限抗拉强度的10% - 20%。3、与光缆有较大的接触面积，并配以柔性橡胶夹块，增强自阻尼，使磨损减小。4、表面平整，端部圆滑的外形，提高了电晕放电电压，减少了电能损失。5、优质的铝合金材质，提高了线夹的机械性能及抗腐蚀能力，大大延长寿命。6、安装方便，无需专业安装工具，免维修，降低施工费用。

opgw和adss光缆悬垂线夹的安装方法：（1）用薄的胶带在光缆悬挂点的中央位置做一个安装标记（2）将2-3根已做好中心标记的内绞丝预绞成一个子束，将子束的中心标记与步骤(1)中所说的光缆上的安装标记对准。（3）将子束在光缆上缠绕3-4圈。（4）重复步骤2.3将剩余内绞丝缠绕在光缆上。（5）在不使用任何工具的情况下，将所有子束的两端缠绕完毕。（6）将橡胶护套两部分的中心位置与内绞丝的中心标记对准，并镶嵌在绞丝外表面，用段薄的将带将两部分固定。（7）将外绞丝的中心标记与橡胶护套上半部的中心位置对准，确保外绞丝的曲线沿着橡胶护套的曲面。（8）将外绞丝的护套每侧各缠绕2-3圈，确保外绞丝与橡胶护套间无间隙。（9）重复步骤7.8，将第二根外绞丝安装在第一根绞丝的对称位置。（10）缠绕剩余的外绞丝，确保绞丝间隙均匀，无交叉。（11）在不使用任何工具的情况下，将所有外绞丝末端缠绕到位。（12）将铸铝套壳的中心位置对准外绞丝的中心标记，使套壳合并成为一个整体，包覆在外绞丝外侧。（13）将U型挂环，PH型延长环等联接金具安装到位，穿好螺栓并紧固好螺母，垫圈等标准件，插上放松开口销。（14）将悬垂线夹固定在杆塔紧固金具上。（15）安装完毕。