

FS复合保温板生产设备

产品名称	FS复合保温板生产设备
公司名称	宁津县鑫诚达建材设备厂
价格	130000.00/套
规格参数	品牌:鑫诚达 规格:4200*300*520 产地:德州市宁津县
公司地址	宁津县时集经济开发区
联系电话	15969767571

产品详情

FS复合保温板生产设备

FS免拆建筑外模板设备 产品优势与应用：

产品从上浆、主料、铺布、复合、复压一次性完成整板的生产线过程，2.该机采用多驱动对辊挤压工艺。生产的产品厚薄均匀，用工少，7-10人即可，自动化多层一次完成复合，日产量1000--1500平方米。生产的产品按6公分厚度计算每平方米利息价格60-65元之间，利息低于激进外保温工艺30%--40%左右，主要特点一次成型。保温、省钱、永久性保温体系，装置方便。

山东鑫诚达新型建材机械设备有限公司为您提供：FS保温建筑模板，FS保温建筑模板规格，批发FS保温建筑模板，FS保温建筑模板使用方法，FS保温建筑模板注意事项，FS保温建筑模板产品说明等相关信息，欢迎您的咨询和查看。

1) 复合保温模板制备工艺

a. 聚合物水泥干粉砂浆制备：胶凝材料,骨料,胶粉等原材料计量,混合搅拌,储存。

b. 保温砂浆干粉制备：胶凝材料,玻化微珠,胶粉等原材料计量,混合搅拌,储存。

c. 复合保温模板的制备工艺主要包括：挤塑板切割,开设凹槽,喷涂界面剂,铺设保温内侧粘结加强层,

养护7天,保温板外侧依次铺设粘结层,加强筋,保温过度层和外侧粘结加强层,自然养护28天后出厂。

2) 复合保温模板生产设备

复合保温模板成型设备主要由电子计量装置,干粉砂浆搅拌机,料浆搅拌机,工作抬架,抹平装置,传送设备及切割机等组成。干粉砂浆搅拌机,料浆搅拌机采用自动配料,电子计量,自动化程度高,计量准确;成型设备具有结构设计合理,生产操作方便,成型周期短,生产效率高,产品质量好等特点。

该保温体系具有以下特点:

- 1) 设计施工技术简单,易于大面积推广应用。
- 2) 达到一体化技术要求,实现了建筑保温与结构同寿命的目的。
- 3) 采用多层结构设计型式,具有较高的强度和良好的保温性能。
- 4) 具有良好的防火性能。
- 5) 采用工程化预制形式,确保产品工程质量。
- 6) 创造性的设置了保温过度层,避免了抹面层空鼓,开裂等质量通病问题。
- 7) 保温与模板合二为一,工程造价较低。

FS永久性复合外模板现浇混凝土保温结构体系是以水泥基双面层复合保温板为永久性外模板,内侧浇注混凝土,外侧抹抗裂砂浆保护层,通过连接件将双面层复合保温模板与混凝土牢固连接在一起而形成的保温结构体系。该体系属于现浇钢筋混凝土复合保温结构体系,适用于工业与民用建筑框架结构,剪力墙结构的外墙,柱,梁等现浇混凝土结构工程。永久性复合外模板由保温板,保温过渡层和内,外两侧粘结加强层及加强筋构成,产品具有质量轻,保温效果好,施工方便,防火性能好,无安全隐患,与建筑物同寿命等优良特性。

FS复合外模板保温体系施工时,外侧以复合保温板为永久性外模板,将现浇混凝土墙体与永久性外模板浇注为一体,并通过锚栓连接使其更加安全可靠,浇注完成后外侧抹砂浆保护层,满足建筑节能65%的要求。

联系电话: 159 6976 7571

联系人: 周经理

地址: 山东省宁津县时集开发区