

浸涂机器锌铬涂层机器设备

产品名称	浸涂机器锌铬涂层机器设备
公司名称	诸城市拓锐机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:拓锐 型号:600 产地:诸城
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道臧家铁沟工业园
联系电话	15253603904

产品详情

我公司生产的DS-600型浸涂机为达克罗.拉丝派特涂装工艺专用设备，用于工件的涂料浸泡，根据涂料的厚度要求可调节网篮的转速及时间的设定，根据工艺要求网篮可设定正.反向高.低速旋转，操作台上有时间和转速表显示，开盖次数显示。该设备采用日本技术，经国内多家拉丝派特厂家使用后证明，我厂生产的浸涂机依靠过硬的质量在国内市场的占有率稳步上升。

达克罗的特点

达克罗是一种先进的，完整的金属表面处理高新技术，它具有其它表面处理所无法比拟的优势和特点：
1．优越的耐腐蚀性：未蚀化的镀锌层，盐雾试验时一般10小时腐蚀掉1-3um厚的达克罗处理过的金属表面，进行盐雾试验时100小时才腐蚀掉1um，比传统的金属表面处理耐腐蚀性提高7-10倍淘淘啦，盐雾试验可达1000小时以上，并且有抗二氧化硫的高技术指标，显示出更强的防锈性。
2．优异的耐热腐蚀性：传统镀锌层在高于70 的条件下，会出现微小裂纹，在200—300 的条件下会变色，耐腐蚀性也大大下降。达克罗防腐膜固化温度为300 ，所以表面金属层即使长置于高温条件下，其外观不变，耐热腐蚀性极好。
3．无氢脆性：氢脆是传统镀锌工艺无法克服的弊病。达克罗处理过程中不进行任何的酸洗。无酸洗即无所氢离子侵蚀钢铁基体，再加上在高温下固化，所以达克罗涂层绝对没有氢脆的现象。特别运用于抗拉强度 $R_m > 1000N/sq$ 洋涛高强度零件的防腐蚀处理，如：高强度螺栓和弹簧等种类。
4．高渗透性：经过达克罗处理的金属件，在细微的空隙处也能形成膜，深透性良好的防腐蚀涂层，管状零件内也是有均匀涂上涂层，再加上达克罗溶液是水溶性的，所以它的渗透性很好。

浸涂机的主要功能

一、DS-600型浸涂机为拉斯派特涂装工艺设备。用于工件的涂料浸泡，根据涂料的厚度要求可调节网篮的转速及时间的设定。根据工艺要求网篮可设定正、反向高、低速旋转，操作台上有时间和转速表显示，开盖次数显示。

二、主要参数

- 1、 网篮直径：600mm
- 2、 涂料桶直径：735mm
- 3、 变频电机功率：3KW
- 4、 网篮转速：0-660转/分
- 5、 外形尺寸1500*1100*1300mm

三、设备组成

- 1、 主体机
- 2、 桶盖
- 3、 变频电机
- 4、 旋转网篮
- 5、 涂料桶
- 6、 传动主轴
- 7、 气缸
- 8、 电控柜（欧姆龙PLC编程控制，名牌电器）

拓锐机械完善的售后服务体系

- 1、 本公司承诺所售出的商品出货之前会进行试机，检测合格后才会发货给客户，确保客户收到机器时能正常使用。
- 2、 成套设备，流水线设备安装完毕后，对贵公司指定的操作人员进行免费指导培训，使之能够掌握设备的操作方法和进行一般的维修保养。
- 3、 在设备验收交付使用之日起，对产品提供一年的免费保修，（如属贵公司人员由于操作不当所造成的损坏，经协商后只收取适当材料费）。保修期满后，我公司对产品提供保修，只收取适当成本费。
- 4、 当设备出现故障，我方接到贵公司通知后，及时作出调动安排赶到现场维修，保证设备的正常运转。
- 5、 提供全套的安装、调试、维修、技术咨询等售前售后服务。以周到，细致，及时的速度解决客户在维修过程中所需要用到的零配件的支持。终身提供技术服务。