

外保温免拆建筑模板设备

产品名称	外保温免拆建筑模板设备
公司名称	宁津县鑫诚达建材设备厂
价格	130000.00/套
规格参数	品牌:鑫诚达 规格:4200*300*520 产地:德州市宁津县
公司地址	宁津县时集经济开发区
联系电话	15969767571

产品详情

外保温免拆建筑模板设备

FS外墙保温板设备安全操作规程/宁津鑫诚达

宁津鑫诚达FS外墙保温板设备- FS外墙保温板设备安全操作规程

1) .保温材料

选择XPS板作为复合保温外模板保温层材料。XPS板导热系数小，抗压强度和抗冲击性能较高，吸水率低，抗老化性能优异，是目前一种较好的轻质保温材料。

2) .胶凝材料

选取普通硅酸盐水泥作为粘结加强层、粘结层、保温过度层和加强筋的主要胶凝材料。普通硅酸盐水泥来源广泛、价格低廉、耐水性能好、强度高、耐久性优异。

3) .骨料

选取按一定比例混合的人工砂与天然砂作为粘结加强层、粘结层、保温过度层和加强筋用砂。

4) .玻化微珠

选取玻化微珠作为保温过度层的轻质填充材料。

5) .胶粉

选取德国瓦克公司生产的5044N型号的胶粉，改善聚合物砂浆的粘结强度、耐水性等各项性能。

6) .外加剂

为有效改善复合保温各层的物理力学性能，还掺加了减水剂、防水剂、高分子聚合物等外加剂。

7) .耐碱玻纤网格布

选用耐碱玻纤网格布布设于复合保温模板两侧，提高其抗冲击性能、抗弯载荷等力学强度。

2.生产工艺及设备

1) .复合保温模板制备工艺

a.聚合物水泥干粉砂浆制备：胶凝材料、骨料、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

b.保温砂浆干粉制备：胶凝材料、玻化微珠、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

c.复合保温模板的制备工艺主要包括：挤塑板切割，开设凹槽，喷涂界面剂，铺设保温内侧粘结加强层，养护7天，保温板外侧依次铺设粘结层、加强筋、保温过度层和外侧粘结加强层，自然养护28天后出厂。

。

2) 复合保温模板生产设备

复合保温模板成型设备主要由电子计量装置、干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机、工作抬架、抹平装置、传送设备及切割机等组成。干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

凡是购买鑫诚达fs板设备的客户均享有三年内免费上门维修服务，质量实行全国三包。欢迎前来参观考察，

联系电话：159 6976 7571

联系人：周经理

地址：山东省宁津县时集开发区