

M238优质预加硬钢，进口模具钢，国际标准

产品名称	M238优质预加硬钢，进口模具钢，国际标准
公司名称	上海乙望实业有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇双施路502号第4幢
联系电话	021-60495644

产品详情

M238模具钢优质预加硬钢，此钢为P20加上1.1%镍，钢材表面至中心硬度均匀一致，切削良好，火花机及抛光性能极佳，适宜气化，镀硬铬及镀钛。硬度与金相结构均匀,已经特殊热处理加硬至30-34HRC,抛光性能良好,容易达成镜面磨光,使用后变形率低,且材料可用率高,可减低成本费用,用于高要求的大小塑胶模具,尤其适合电蚀操作.

钢已经热处理，硬度均匀，达278-311HB,29-33HRC,制成工模永不变型，切削性能及抛光性能优异，适合电蚀操作，可作火焰加硬，表面镀铬及氮化处理。

化学成分：

C	V	Mn	Cr	Mo	Si	Ni
0.39	0.10	1.50	2.00	0.20	0.30	1.10

出厂状态：预加硬至980-1080N/mm²;(30-34HRC)

热处理工艺

锻制：1050-850 炉中冷却。回质：850-900 炉中冷却。

应力消除：热度均匀后，停留1-2小时于炉中冷却。

淬火：油840-860 或空气：860-880 。停留最少10分钟，于厚度多于20mm见每1mm多1/2分钟，所以硬度约54HRC。

回火：回火时停留最少1小时，20mm厚以上的每多20mm则要多1小时。

退火：720-740 热透保温足够时间，再随炉降温至600 ，然后在空气中冷却，所得硬度约为240HB（最高）。