

2738塑胶模具钢德国品牌

产品名称	2738塑胶模具钢德国品牌
公司名称	上海乙望实业有限公司
价格	58.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇双施路502号第4幢
联系电话	021-60495644

产品详情

2738预硬化塑胶模具钢

2738模具钢是德国DIN标准的钢材牌号，由布德鲁斯生产，具有良好的机械性能，可加工性良好，所以在模具行业应用较为广泛，其中主要用于塑胶模具的加工生产。由于2738模具钢在出厂的时候已经进行了预硬处理，所以能够直接用于加工，从而减少了正常模具生产过程中的热处理环节，提高经济效益。

2738模具钢添加约1%的镍含量，预硬度好。由于添加了镍元素，提高其淬透性能，硬度均匀，拥有优越的加工性能及抛光性能，大截面厚板硬度分布均匀。主要应用在大型塑胶模具,模架上.如汽车保险杠,电视机外壳模具等。适合要求高光整度的模具如生产硬胶（PS）及超不淬胶（ABS）等。

化学成分：

元素	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	标准
含量（%）	0.37~0.39	0.30	1.35~1.50	0.20	1.90~2.00	0.95~1.05	YB/T127-1997

特点：

添加了镍元素，提高其淬透性能，硬度均匀。

拥有优越的加工性能及抛光性能，易切削抛光和电蚀。

热处理工艺：

球化退化

温度 ()	冷却	硬度 (HB)
720	炉中冷却	225max

淬火

温度 ()	淬火剂	淬火后硬度 (HRC)
1020-1040	油或500-550 热浴	52

回火

温度 ()	100	200	300	400
硬度 (HRC)	51	50	48	46
温度 ()	500	600	700	
硬度 (HRC)	42	36	28	

渗碳处理：

渗碳处理温度850~940 ，时间依产品需求的深度而确定。如果渗碳温度超过880 ，时间超过2小时，则必须进行正常化处理，以保持组织晶粒细小。渗碳完毕后，在炉中冷却至830 ，均热后在油中淬火，然后回火，回火温度如列表，从而使表面硬度提高，增加耐磨性。如果只要求硬度而不要求组织晶粒细小，可以在880 以上的渗碳温度淬火。

回火温度 ()	时间 (h)	硬度 (HRC)
180	2	60
200	2	59
300	2	55

机械性能：

实验温度 ()	20	200	400
抗拉强度 (× 10N/mm)	1110	1045	870
0.2%屈服强度 (× 10N/m)	985	920	775
断面收缩率 (%)	50	53	54
伸长率 (%)	13	140	16
冲击强度	20	32	42