

锂电池电解液配方分析

产品名称	锂电池电解液配方分析
公司名称	杭州柘大飞秒检测技术有限公司
价格	6000.00/个
规格参数	
公司地址	杭州市西湖区西溪路525号B楼209室
联系电话	0571-89775534 13336185021

产品详情

飞秒检测技术提供锂电池电解液配方分析，欢迎来电咨询。 锂离子电池电解液添加剂的使用，是改善锂离子电池性能的最经济最有效的方法之一，飞秒检测提供锂电池电解液的成分分析，配方检测，生产技术开发服务。

锂电池逐渐取代镍氢镍镉等电池，在移动电源领域迅速普及，这是因为磷酸铁锂电池因成本低、高稳定性，但由于磷酸铁锂的本征电导率低和锂离子在固相扩散系数低，在低温运行时性能较差，因此改善磷酸铁锂电池低温性能的方法除了和正负极材料有关外，还有一个重要的方向——电解液。

锂电池电解液是电池中离子传输的载体，主要是由高纯度的有机类溶剂、电解质锂盐、必要的添加剂等原料组成的，电解液在锂电池正、负极之间起到传导电子的作用，是锂离子电池获得高电压、高比能等优点的保证。

锂电池电解液常见的成分有碳酸乙烯酯、碳酸二乙酯、碳酸二甲酯、碳酸甲乙酯、六氟磷酸锂、五氟化磷、氢氟酸等，其中高氯酸锂制成的电池低温效果不好，有爆炸的危险，日本和美国已禁止使用。而用含氟锂盐制成的电池性能好，无爆炸危险，适用性强，废弃电池的处理工作相对简单，对生态环境友好等特点。锂电池电解液配方优化

1、将碳酸乙烯酯用氯气氯化合成了氯代碳酸乙烯酯，然后用三乙胺做缚酸剂脱去氯化氢，制得碳酸亚乙酯。氯化反应在无溶剂条件下进行，消去反应以常用作电解液溶剂的碳酸二甲酯为溶剂，可以防止溶剂的残留造成对添加剂的不良影响，同时选择2, 3, 4-三叔丁基苯酚做阻聚剂，两步反应收率75.0%，比文献值高。

2、用无水KF与氯代碳酸乙烯酯反应制备氟代碳酸乙烯酯，安全成本降低，生产工艺易于控制，以PEG . 800为催化剂，单步收率82.5%。

3、将1, 3-丙烷磺内酯用氯气氯化合成了2-氯-1, 3-丙烷磺内酯，然后用三乙胺做缚酸剂脱去氯化氢，制得1, 3-丙烷磺内酯，与文献相比，反应路线大大缩短，两步反应收率72.7%。

飞秒检测技术服务类别

- 1、指标检测和仪器检测：通过仪器帮助客户检测所需的指标与参数；
- 2、材质鉴定：分析样品的主成分化学名称；
- 3、全成分分析：主要有催化剂、助剂、添加剂、填充剂、橡胶、塑料、油墨、涂料、胶水等配方检测；
- 4、未知液体、粉末、固体物质、颗粒、香料、异物、杂质、农残、斑点等样品成分鉴定；
- 5、深度分析：用标准品帮助客户定性定量具体化学成分和含量比例，提供参考工艺技术，售后指导服务；
- 6、样品生产工艺技术开发服务，帮助客户配制出合格的小样，完成小试、中试、试生产！ 锂电池电解液配方分析，飞秒技术剖析！飞秒技术作为第一个分析配方的企业，结合国内外技术和精密仪器不断的开发新分析手段、革新技术。能够彻底剖析锂电池电解液的配方，还能改进配方开发新品！

更多关于锂电池电解液配方分析，成分检测，模仿配制的详细信息，欢迎来电咨询。