厂家直销K牌275x2.0高速钢锯片切管机锯片

产品名称	厂家直销K牌275x2.0高速钢锯片切管机锯片
公司名称	深圳市金达刀锯有限公司
价格	139.00/片
规格参数	规格:275/2.0/32 颜色:彩色 专切不锈钢:HSS-M42
公司地址	深圳市宝安区西乡街道航城大道裕丰工业园2栋四楼B
联系电话	0760-22582859 15273288520

产品详情

自公司成立以来不断引进国内外先进的生产技术和管理经验，以严格的品质管理，品牌质量，满意的客户服务为己任，服务于国内外客户，并受到客户的一直好评。在多年的拼搏中企业以“ 以人为本，科技为先 ”的经营理念，奉行“ 质量生存、效益为本、服务社会 ”的经营宗旨，以优质价廉的超值产品服务于加工业。本公司的产品精度高、规格齐全、经久耐用、价格优惠，本产品价廉物美,畅销国内外、欢迎国内外朋友光临惠顾。

高速钢锯片材料知识

HSS=High Speed Saw）--高速钢锯片：有分多种材质，常提到的有W5、W6、M35、M42，但这些材质高速钢锯片有什么区别呢 ？带着来这个问题，我们简单明了的作个高速钢的相关介绍：

1.钨钼系高速钢

㈠典型牌号的普通高速钢为W5Mo2Cr4V(无国际牌号,国内俗称W5)，这是06年发展起来的新品种。强度及热塑性略低于W9Mo3Cr4V，硬度为HRC62-63，与韧性相配合，容易轧制、锻造，热处理工艺范围宽，脱碳敏感性小。

㈡牌号为W6Mo5Cr4V2(美国牌号M2,国内俗称W6)，取代钨系高速钢，具有碳化物细小分布均匀，耐磨性高，成本低等一系列优点。热处理硬度同上，抗弯强度达4700MPa，韧性及热塑性比w18Cr4V提高50%。常用于制造各种工具，例如钻头、丝锥、铣刀、铰刀、拉刀、齿轮刀具等，可以满足加工一般

工程材料的要求，只是它的脱碳敏感性稍强。

如上二种牌号的锯片推荐使用抗拉在(500N/mm2),例如:铁铝铜等。可以参考我们的高速钢圆锯片。

2、高性能高速钢

提高性能而发展起来的新品种。它具有更高的硬度、热硬性，切削温度达摄氏650度时，硬度仍可保持在60HRC以上，耐用性为普通高速钢的1.5-3倍，适用于制造加工高温合金、不锈钢、钛合金、高强度钢等难加工材料的刀具。主要品种有4种，分别为高碳系高速钢、高钒系高速钢、含钴系高速钢和铝高速钢。

㈠含钴高速钢

a、牌号有W6Mo5Cr4VCo5(美国牌号M35,国内俗称W6+钴)。钴能促使碳化物在淬火加热时更多地溶解在基体内，利用高的基体硬度来提高耐磨性。这种高速钢硬度、热硬性、耐磨性及可磨性都很好，热处理硬度可达65-67HRC。

如上含钴高速钢锯片推荐使用切割抗拉在(800N/mm2__1200N/mm2),例如:不锈钢/45#钢等。

b、牌号有W2Mo9Cr4VCo8(美国牌号M42)。其特点为：含钒量不高(1%)，含钴量高(8%)，钴能促使碳化物在淬火加热时更多地溶解在基体内，利用高的基体硬度来提高耐磨性。这种高速钢硬度、热硬性、耐磨性及可磨性都很好。热处理硬度可达67-70HRC，但也有采取特殊热处理方法，得到67-68HRC硬度，使其切削性能(特别是间断切削)得到改善，提高冲击韧性。

钴高速钢可制成各种刀具，用于切削难加工材料效果很好，又因其磨高速钢是一种含多量碳(C)、钨(W)、钼(Mo)、铬(Cr)、钒(V)等元素的高合金钢，热处理后具有高热硬性。当切削温度高达600℃以上时，硬度仍无明显下降，用其制造的刀具切削速度可达每分钟60米以上，而得其名。高速钢按化学成分可分为普通高速钢及高性能高速钢，按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢。含钴高速钢锯片推荐使用切割抗拉在(1200N/mm2) 以上。

本厂所有产品（高速钢锯片）主要适用于管材的切割，是汽车、摩托车、各类车架、卫生洁具、健身器材、休闲用品、金属管类得力的切割锯片；

锯片可安装机械有：手动半自动 自动 气动 液压等切管机 金属圆锯机；

规格齐全，目前规格有250-400MM外径的，厚度1.0-3.0MM,内孔

32MM，（非标需订做）

『注：锯片规格不一样，价格也不一样，请所有客户把您需要的规格

告知掌柜，掌柜会第一时间给您备注好，锯片一旦按客户要求开好齿

数，再改齿数是影响锯片外径，所是不支持7天无理由退换，没开齿

锯片只要不影响第二次销售，本司是支持八天退换』本公司所有产品

原材料选用优质高速钢HSS，磨出各种齿数齿形，方便于不同材料的切割；产品以安全、高效、环保占领市场，锯片在磨齿机上可反复研磨，造齿，修齿，比普通刀片更节约成本，本公司所有员工持着“以人为本，科技为先”的理念以“三个”给予客户--质量，服务，效率。绝不做一竿子生意，长期合作为宗旨！（量多可走批发拿货价，欢迎新老客户来电咨询）