

东莞超硬树脂电镀金刚砂颗粒切割线材

产品名称	东莞超硬树脂电镀金刚砂颗粒切割线材
公司名称	东莞市得锯五金材料有限公司
价格	.00/米
规格参数	规格:0.45 抗拉强度:3650 重量:15
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长青南路187号华安商住大厦A13号(集群注册) (注册地址)
联系电话	13326867984

产品详情

产品质量优越：金刚石线颗粒分布均匀，无团聚，可保证在不同金刚石密度情况下，金刚石线直径均匀；镀层结合力强，无起皮及裂纹；断裂强度高且稳定；镀层致密光滑，外观银白，色彩美丽；切割表面质量好，切割精度高，能改善总厚度偏差、翘曲度；无PEG和SiC的危险废物产生，清洁高效生产；东莞超硬树脂电镀金刚砂颗粒切割线材。

切割工艺适用性强，切割工艺窗口宽：各厂家使用多种机台可顺利完成切割，对切割工艺要切低；目前一般切割条件下，可使用多种规格的产品完成高质量的切割，同时对金刚石线质量波动的容忍性高；可提供满足客户不同要求的多种金刚石线：包括金刚石线外观尺寸（直径、长度等）、定制用线量（0.5-1.5米/片）、切割时间（1-3小时）、调节线纹深度、设备和客户工艺的匹配等各种要求的多种规格产品；另外可依据客户要求提供相应的产品；

电镀金刚石线技术参数及用途：

型号	线径mm	金刚石颗粒mm	破断力mm	功能
MD100	0.10mm	8-16	>30	硅切片
MD140	0.14mm	8-16	>35	硅切片
MD160	0.16mm	8-16	>35	硅切片
MD220	0.22mm	30-40	>80	蓝宝石切割
MD250	0.25mm	30-40	>80	蓝宝石切割
MD300	0.30mm	30-40	>160	硅开方，切断
MD350	0.35mm	30-40	>160	硅开方，切断
MD420	0.42mm	40-50	>260	硅开方，切断