

# 深沟球轴承保持架自动装配机,保持器铆压机

产品名称	深沟球轴承保持架自动装配机,保持器铆压机
公司名称	容恒轴研科技有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	品牌:容恒轴研 产品用途:深沟球轴承保持架自动装配铆压 适用行业:轴承加工制造业
公司地址	无锡市蠡园开发区滴翠路95号汇光科技园3-5地块
联系电话	0510-85114488-8805 18871172714

## 产品详情

全自动保持架装配机

质量指标

- (1) 少球检测合格率100%
- (2) 缺钉，铆后的整体保持架高度及所有钉高，钉歪，双眼皮等不合格检出率100%
- (3) 保持架铆压高度散差：单批散差： $\pm 0.1\text{mm}$ ，单个散差： $\pm 0.05\text{mm}$ ；
- (4) 双保持架不良品检出率100%

深沟球轴承保持架自动装配机,保持器铆压机

技术指标

- (1) 工艺流程：来料（或再投入工位） 归球 分球 放上保持器（含尼龙保持架） 检查上保持器 少球检查 放紧钉下保持器 保持架对位 保持架对位检查 不良品排出 铆合 钉高检测（钉高位全检） 不良品排出 铆合后影像检查 不良品整列 产品送出
- (2) 归球：电机旋转带动内圈，将钢球集中到一起；
- (3) 分球：分球时内圈顶杆定位、振动电机驱动内圈摆动，分球针自下而上，充分利用钢球自重，增大分球成功率，减少钢球插伤；

(4) 分球检查：定制量具检查分球是否完成；

(5) 保持架上料：保持架上、下片由穿料杆储料，采用机械爪逐片切出后抓取放入轴承中。该结构同时适用于冲压的浪型保持架和尼龙保持架；

(6) 上保检查：定制模具接触检查上保持架是否安放到位，是否少或多放上保；

(7) 保持架对位：电机驱动定制模具震荡，将下保持架的铆钉对到上保的钉孔中；

(8) 铆前检查：采用探针接触式检测每个铆钉位置，是否存在少钉现象，NG品排出；

(9) 铆合：采用定制铆合模具铆合保持器，TOX增压缸控制行程，压力稳定，铆合采用TOX缸压力机，定程定压，可快速调整且用于分辨设备是否稳定及发生行程偏移。铆压工位用气压应单独分气，且配置稳压装置。

(10) 铆后检查：采用思博位移传感器，检查每个铆钉铆合后的高度，识别精度0.02mm。

(11) 铆合后影像检查：采用高清影像系统，对整个轴承的铆钉及钢球进行影像拍照分析，再次检查钉歪，双眼皮等外观缺陷，避免不合格品流入后道工序。影像系统：采用500万像素的工业摄像头、LED光源进行影像铆钉的图像分析检测。

(12) 电脑系统可存储N套产品参数，换型时可通过面板操作切换，只需选择所需加工的型号，便可将系统存储的历史参数数据整体调出，提高换型效率。

(13) 模块化工装，快速换型，方便调整，工装上刻有永久标记。

深沟球轴承保持架自动装配机,保持器铆压机

服务承诺：

无锡容恒轴研科技有限公司坚持以客户为中心，为贵公司提供完善的安装、调试、培训、维修等售前和售后服务，签订合同前，公司为客户提供各种生产工艺方案，提供相应的技术咨询、样品式样、设备选型等服务。我公司依据合同,免费在规定的时间内将设备安全运往用户指定的国内安装地点，并派技术服务工程师现场安装。在用户安装调试备件基本具备的情况下，技术服务工程师将在1-2天时间内把机器安装调试完毕供用户试用，并保证安装调试现场环境整齐、干净、有序。

售后培训

公司提供免费技术培训，安装调试完毕后，在买方现场或卖方国内培训维修中心对买方操作人员进行技术培训，直至操作人员达到基本正常使用该设备为止，主要的培训内容如下：

常用绘图软件的使用培训

开关机器操作规程培训

面板及软件控制参数的意义，参数选择范围的培训

机器的基本清洁处理和保养

## 常见硬件故障处理

## 操作中应注意的问题

## 服务保证

公司贯彻实施“高效服务，保障客户经营利益”的管理思想，对客户的需求和服务非常重视，在做好售后培训的基础上，公司郑重承诺：

公司所有产品，终身保修。

客户服务，保证在八小时内给予响应。

江浙沪客户设备维护，工作人员24小时内到达指定现场。

省外客户设备维护，工作人员48小时内到达指定现场。

## 备货周期

所有产品上架型号均是长期生产型号，现货产品一般20-30个工作日内发出，非标定制产品一般30-60个工作日内完工发出，买家在购买前请先和我们销售经理联系，确认是否有现货，由于轴承制造设备均为非标定制，库存量变化比较大，为了防止可能缺货给您带来的困扰，具体出货时间请咨询销售经理。

## 物流运输

- 1、设备均使用塑料薄膜包装，特殊要求也可使用木箱包装，防止刮伤油漆或雨天进水。
- 2、不支持快递发货，都是通过物流或者公司货车配货运输。根据情况选择送货上门或买家自提，由于各地物流运费计算方式不同，运费并不能以本店标注的运费为准，具体请咨询销售经理。
- 3、物流运输一般3-7天，由于物流公司不在我们控制范围内，外加上天气、交通路况等特殊原因，可能会有发货、到货延时，请多包涵、谅解。

深沟球轴承保持架自动装配机,保持器铆压机