

无锡加工中心旭正TOPWELD VMC-86L

产品名称	无锡加工中心旭正TOPWELD VMC-86L
公司名称	无锡和正兴精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡新吴区金城东路299号五洲国际工业博览城100栋101号
联系电话	86-0510-83010357 18921176709

产品详情

旭正TOPWELD VMC-86L

VMC86L三轴硬轨最适合模具加工,也适合工件较重,需大力切削工件之加工;

VMC86L,XY轴滚珠线轨,Z轴硬轨,很好的解决;移动速度的提高与高刚性的结合。

主轴采用皮带式主轴,切力大,维护方便。

Z轴重锤配置,有利于主轴箱体加重,重切稳定。

可选择中心出水主轴,适用铸件等材质的深孔、深型腔加工。

三轴C3级双螺帽精度滚珠螺杆,经中周波热处理及精密研磨,各轴施以预拉减少热变形,定位及重复精度高。

润滑油路装置,向丝杆定时或定行程供油,防止丝杆遇热膨胀,延长丝杆和轴承的使用寿命,保证加工质量长寿稳定。

VMC86L三轴丝杆螺距:12×12×10mm

采用高精密滚珠及滚珠线轨,适合高速高精度切屑需求。

所有机械 出机100%经过镭射校准三轴精度背隙/双球杆循圆及严格静态/动态/防漏测试及工作切削测试,质量稳定。

机床最终经过红外线检测仪检验及激光循圆检验,主轴在线平衡,为用户提供高质量的加工保证。

主要技术参数

规格/型号	单位	VMC86L
工作台		
工作台尺寸	mm	500 × 1050
T型槽(数目-尺寸 × 间距)	mm	5-18 × 100
最大载重	kg	500
工作台面至地面距离	mm	900
行程		
X轴行程	mm	860
Y轴行程	mm	600
Z轴行程	mm	500(700)
主轴鼻端至工作台距离	mm	175-675
主轴中心距至机柱滑道距离	mm	600
主轴		
主轴锥孔		BT40
主轴转速	rpm	8000/10000
主轴档数		1
主轴冷却/润滑方式	油冷	
	油脂润滑	
进给		
切削进给	mm/min	1-10000
快速进给	m/min	24/24/12
最小进给量	mm	0.001
马达		
主轴马达	kw	7.5/11
三轴马达(扭矩)	N.M	12 × 12 × 12
切削水泵浦	kw	0.75
水箱容量	m ³	0.3
刀库		
刀库形成		圆盘式/Amless
刀库规格		BT40
刀库容量		24T
最大刀具直径 × 长度		90 × 300
定位精度	mm	± 0.005/300
重复定位精度	mm	± 0.006/300
安装要求		
电力容量	KVA	20
气压流量	kg/c m ²	5-7
空气流量	l/min	100
占地空间	mm	2750 × 2200 × 2700
净重	kg	5200