GWJ-50钢轨接头无孔夹紧装置安全可靠

产品名称	GWJ-50钢轨接头无孔夹紧装置安全可靠
公司名称	济宁市铁翔机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:铁翔
公司地址	济宁大道南共青团路西鑫声玉城B段6层606号
联系电话	0537-2171596 15562319667

产品详情

钢轨接头无孔夹紧装置找铁翔!认准铁翔价格合理!品质保证!省钱省心! 咨询:1556-2319-667

钢轨接头无孔加紧装置主要用于铁路钢轨或焊缝发生伤损时的应急处理，以及铺设无缝线路时钢轨的连接。

本实用新型涉及一种钢轨接头夹紧装置。该夹紧装置包括一对用于夹在钢轨两侧上的鱼尾板、一对夹在鱼尾板两侧上的夹头以及二对紧固住夹头的螺栓螺母，夹头上夹持鱼尾板的侧面上设置有第一配合部，鱼尾板上相应的位置处设置有第二配合部，第一配合部和第二配合部接合从而二者沿钢轨长度方向具有相对固定的位置，夹头上夹持鱼尾板的侧面上设置有伸出部，伸出部插设地配合在鱼尾板上的孔内，夹头的下部还设有钢轨基座夹持部，并且夹头上供所述螺栓穿过的螺栓孔低于钢轨的底面使得螺栓从钢轨下方穿过。该钢轨接头夹紧装置使得断裂钢轨的接合稳定、安装方便，安全性能更高。结构合理，钢轨接头阻力大；操作便捷，安全可靠；具有锁紧螺母防松机构，保持螺栓副夹紧力不变；夹体采用优质合金钢，螺栓材质选用高强度优质合金钢，经锻造并进行热处理。主要技术参数:

名称	参数			
	GWJ-50	GWJ-60	GWJ-75	GWJ-60SD
用钢轨规格(kg/m)	50	60	75	60
1.应急处理安装一副时（KN）	≥250	≥260	≥ 260	/
2.采用鼓包夹板安装二副时（KN）	≥ 130	≥150	≥ 450	≥ 180
3.临时处理安装三副时（KN）	≥350	≥360	／	≥ 360
外行尺寸 (L×W×H) (mm)	275×138×145	275×138×145	275×138×145	/
重量 (kg)	16	16	18.5	17.5
品牌	铁翔			

备注：GWJ-60SD 应用于高铁与地铁无碴道床小间距（35~50）mm处的应急处理。

GWJ型钢轨接头无孔夹紧装置使用说明

一、概述：

GWJ型钢轨接头无孔夹紧装置适用于钢轨或焊缝发生伤损时的应急处理，以及铺设无缝线路时钢轨临时连接。其中GWJ-60与GWJ-60(D)适用于60kg/m、GWJ-50与GWJ-50(D)适用50kg/m钢轨临时连接。

二、操作方法：

本装置可一个(大)或三个(一大两小)配合鱼尾板使用，也可二个(两小)配合鼓包夹板使用。作业时先调整轨缝（裂缝）至两边轨枕的距离，扒掉钢轨下面少量石渣，轨腰处放入鱼尾板。夹头凹槽斜面搁置在钢轨底部的斜面上，穿入螺栓，同时反复拧紧两端螺母至额定扭矩，放下防松板。

使用一个(大)时：夹体（宽度）中心与轨缝（裂缝）目测对齐。

三个(一大两小)组合使用时

安装三个（GWJ-60、GWJ-50）时，先调整轨缝（裂缝）至两边轨枕的距离360mm（轨枕中心间距约720mm），中间的夹体（宽度）中心与轨缝（裂缝）目测对齐，左右夹体与中间的夹体间距各为25mm。

安装三个（GWJ-60、GWJ-60（D）组合，GWJ-50、GWJ-50（D）组合）时：中间的夹体（宽度）中心与轨缝（裂缝）目测对齐，左右夹体〔GWJ-60（D）〕与中间的夹体间距各为约10mm，拧紧两端螺母时，左右夹体不准偏斜。

3、使用鼓包夹板安装两个(两小)时，鼓包夹板放入轨缝（裂缝）的轨腰处，左右夹体内侧边缘与焊缝间距各为约110mm。

三、拆卸方法：

1、拆夹体时，先翻起防松板，插入拔销固定防松板。

2、放松两端螺母，但螺母不得与螺栓脱离。

3、敲击鱼尾板与夹体侧面，待夹体松动后放松两端螺母，拆下夹体。

使用注意事项：

1、夹头凹槽斜面一定要搁在钢轨底部的斜面上。

2、两端螺母同时接近达到额定扭矩左右，三副组合使用时，最后再次复紧中间夹体两端螺母同时接近达到额定扭矩左右。

3、如防松板卡不住螺母，可稍微转动螺母（顺时针）以调整六角螺母的角度，再放下防松板（不允许逆时针调整六角螺母的角度，放下防松板）。

4、拆夹体时，放松两端螺母，但螺母不得直接与螺栓脱离，避免鱼尾板与夹体弹出击伤人体。

5、螺母达到额定扭矩工作下，螺栓与螺母使用次数不得超过20次。

6、GWJ-60、GWJ-50三副组合使用，该加紧装置有效工作时间72小时；GWJ-50与GWJ-50（D）三副组合使用，该夹紧装置有效工作时间36小时。

7、列车按正常速度运行(V≤120km/h)。

公司是一家专业铁路设备生产厂家。我们的服务宗旨和目标就是，通过我们的技术优势和服务创新，为用户创造财富，和用户一起取得共赢。