

铁翔钢轨接头无孔夹紧装置型号齐全厂家直销

产品名称	铁翔钢轨接头无孔夹紧装置型号齐全厂家直销
公司名称	济宁市铁翔机械设备有限公司
价格	2600.00/套
规格参数	品牌:铁翔
公司地址	济宁大道南共青团路西鑫声玉城B段6层606号
联系电话	0537-2171596 15562319667

产品详情

我厂专业生产钢轨接头无孔夹紧装置、复轨器、锯轨机、钢轨钻孔机,具有多年生产加工经验,联系15562319667

钢轨接头无孔加紧装置主要用于铁路钢轨或焊缝发生伤损时的应急处理,以及铺设无缝线路时钢轨的连接。结构合理,钢轨接头阻力大;操作便捷,安全可靠;具有锁紧螺母防松机构,保持螺栓副夹紧力不变;夹体采用优质合金钢,螺栓材质选用高强度优质合金钢,经锻造并进行热处理。

钢轨接头无孔加紧装置从结构、强度、受力、安全等角度进行论述,与传统的夹具相比较,具有阻力大,强度高、不钻孔、防松动、结构简单安装便捷等优点,对保障铁路行车安全和运输畅通,提高施工作业效率具有实用意义。主要技术参数:

名称	参数			
	GWJ-50	GWJ-60	GWJ-75	GWJ-60SD
用钢轨规格(kg/m)	50	60	75	60
应急处理安装一副时 (KN)	250	260	260	/
采用鼓包夹板安装二 副时(KN)	130	150	450	180
临时处理安装三副时 (KN)	350	360	/	360
外行尺寸 (L×W×H)(mm)	275×138×145	275×138×145	275×138×145	/
重量(kg)	16	16	18.5	17.5
品牌:铁翔				

备注:GWJ-60SD 应用于高铁与地铁无碴道床小间距(35~50)mm处的应急处理。

使用注意事项:

- 1、夹头凹槽斜面一定要搁在钢轨底部的斜面上。
- 2、两端螺母同时接近达到额定扭矩左右，三副组合使用时，最后再次复紧中间夹体两端螺母同时接近达到额定扭矩左右。
- 3、如防松板卡不住螺母，可稍微转动螺母（顺时针）以调整六角螺母的角度，再放下防松板（不允许逆时针调整六角螺母的角度，放下防松板）。
- 4、拆夹体时，放松两端螺母，但螺母不得直接与螺栓脱离，避免鱼尾板与夹体弹出击伤人体。
- 5、螺母达到额定扭矩工作下，螺栓与螺母使用次数不得超过20次。
- 6、GWJ-60、GWJ-50三副组合使用，该加紧装置有效工作时间72小时；GWJ-50与GWJ-50（D）三副组合使用，该夹紧装置有效工作时间36小时。
- 7、列车按正常速度运行($V \leq 120\text{km/h}$)。

公司是一家专业铁路设备生产厂家。我们的服务宗旨和目标就是，通过我们的技术优势和服务创新，为用户创造财富，和用户一起取得共赢。