

NM-4.0内燃道岔钢轨打磨机厂家品质

产品名称	NM-4.0内燃道岔钢轨打磨机厂家品质
公司名称	济宁顺达机械设备有限公司
价格	4950.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市
联系电话	0187-64785230 18764785230

产品详情

NM-4.0内燃道岔钢轨打磨机

我们销售的产品，按照公司规定进行质保，易损件、耗材类产品，不提供保修服务。产品收到30日内，有质量问题需要保修的，来回运费我们承担，全免费保修。

是工务系统专业维修铁轨的理想工具，特别是可以打磨道岔、尖轨。

产品性能及简要说明

本产品结构先进，适用于钢轨平面、侧面、圆弧面及各种角度的打磨，也适用钢轨焊接接头及各种尖轨、道岔的打磨。本机用内燃机作动力源，适用于无电源的现场作业。

主要技术参数

(1) 内燃机：功率5.5马力，转速3600转/分

(2) 外型尺寸：2000 × 1200 × 1400毫米

(3) 砂轮尺寸： 250 × 32 × 25毫米

(4) 砂轮角度： ± 45度

(5) 垂直行程：0—160毫米，横向行程：0—300毫米

(6) 整机质量：75公斤

(7) 适用于各种不同轨型（28—43—75公斤/米）

(8) 该机可单人操作，作业时请先阅读汽油机说明书

本机是汽油机做动力，他特点是功率大，节能省油噪音小，易于保养。要放在通风干燥处。

(9) 本机在打磨时可划动砂轮片，使砂轮片利用率高，多方位打磨。

(一) 使用

1. 磨轨机装的GX160小型汽油机（电动机），在正常情况下一般拉绳3~5次即可起动。如未能起动，不要无休止地拉动起动绳，应按汽油机故障内容逐项检查排除后再行起动。

2. 汽油机要空载起动，油门放到最小量，新汽油机要有磨合期。当汽油机转速达到1500~2000r/min以上时，离合器才可接合。

3. 汽油机燃油必须严格按汽油和机油的容积比20：1配制。新汽油机开始使用的15h内，燃油容积比按15：1配制。

4. 由于现场作业风沙尘土较大，严禁在未装空气滤清器的情况下作业。

5. 本机砂轮每次进给量要适中，一般在0.05 ~ 0.2mm，并要和走行速度相配合，进给量大时，走行速度要相应调慢。

(二) 保养

1. 汽油机转速在出厂时已调好，限速片及弹簧的位置不能随意更动。若检修变动位置，必须重新校验。

2. 汽油机调速室为飞溅润滑，每使用50h须检查调速室的油面高度（须将机器躺倒，使气缸处于直立位置10 ~ 15min，待润滑油完全流回调速室油底壳后，再旋出油尺检查。

3. 汽油机输出端轴端油封经长期使用后，因密封不严能使调速室的润滑油漏出，故使用500h后应予更换。

4. 打磨机垂直和横向丝杠要加注机油润滑。

联系人：郑飞

电话：18764785230

QQ：1463884337