

GM2.2型电动钢轨打磨机厂家品质

产品名称	GM2.2型电动钢轨打磨机厂家品质
公司名称	济宁顺达机械设备有限公司
价格	3200.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市
联系电话	0187-64785230 18764785230

产品详情

GM2.2型电动钢轨打磨机

我们销售的产品，按照公司规定进行质保，易损件、耗材类产品，不提供保修服务。产品收到30日内，有质量问题需要保修的，来回运费我们承担，全免费保修。

适用范围及特点：GM-2.2型电动钢轨打磨机适用于43kg/m-75kg/m钢轨焊缝、不平整接头、轨侧肥边、轨面焊修等部分的打磨。具有作业效率高、磨削质量好、操作简便、上下道方便等优点，是铁路工务大修、维修及抢修的必备工具。

打磨机技术参数：1，打磨机电机功率：2.2kW。2，打磨机转数：2840r/min 3，打磨机质量：70kg 4，最大进给：70mm 5.砂轮尺寸：200×32×25（mm）6.适用于各种不同轨型（18—43—75）技术特点：1、操作轻便适合各种铁路钢轨头外轮廓上平面，侧面及过渡圆弧的打磨作业。2、适合磨削钢轨焊接缝的行车面。3、具有仿形磨削功能，可使钢轨焊接缝经磨削后得到平顺的表面。4、打磨机两端接上加长装置后，可用来打磨轨面的波浪磨耗。5、调整进给手轮，可精确的任意设定磨削深度。主要结构及工作原理 GM - 2.2型打磨机以电动机作动力，该机主要由机架、砂轮、磨圆弧滚轮、走行装置等主要部件组成。机架系用薄钢板角钢焊接而成。砂轮依靠丝杠螺母螺旋进给，走行装置和机架用螺栓连接，走行轮轮缘较高，下道后也可在地面上推行。使用方法：1:将打磨机放到

钢轨上，然后将两旁的锁紧圆弧片调整好角度。防止机器脱离轨道。 2:将电机启动，启动前要空载（查看砂轮是否与钢轨接触）。 3:本机砂轮每次进给量要适中，一般在0.05 ~ 0.2mm，并要和走行速度相配合，进给量大时，走行速度要相应调慢。 4:打磨结束后要放置在通风好的地方，防止生锈。

联系人：郑飞

电话：18764785230

QQ：1463884337