



产效率的领先。

2、生产管理严格实行“ISO国际质量管理体系标准”，确保规模化标准化生产。

3、满足大单小单同步投产的“多体量反应壶及储罐设备”，实现“大订单常规产品规模化生产，小订单特殊产品定制化生产”。