

斯米克J421耐磨焊条E6013堆焊焊条

产品名称	斯米克J421耐磨焊条E6013堆焊焊条
公司名称	天津斯米克焊接材料销售有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	2.5:350-400 3.2:350-400 4.0:350-400
公司地址	中国 天津市河北区 河北区胜利路北岸华庭社区一层192室
联系电话	86 022 60822290 13821142300

产品详情

E6013堆焊焊条

J421耐磨焊条是氧化钛型药皮的碳钢焊条。交直流两用，可进行全位置焊接。具有优异的焊接工艺性能，操作性能良好，再引

弧容易，电弧稳定，焊缝成形美观。

用途:焊接低碳钢结构，特别适于薄板小件及要求焊缝表面美观和光洁的盖面焊。

熔敷金属化学成分（%）

	C	Mn	Si	S	P
保证值	0.20	1.00	0.35	0.035	0.040

熔敷金属力学性能（620 × 1h）

试验项目	Rm(N/mm ²)	ReL(N/mm ²)	A (%)	KV2 (J) 0
保证值	420	330	16	47

参考电流（AC、DC）

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	40~70	50~90	90~130	130~210	170~230

E6013焊条

我厂是专业生产出口电焊条AWS E6013。系用引进技术生产的钛型低碳钢焊条，具有优良的焊接工艺性能，交直流两用，可进行全位置焊接，而且可以立向下焊，因此对立向角焊缝的焊接尤为适宜。用途：可用于较重要的低碳钢结构和强度等级较低的低合金钢的焊接。本厂以优质的品质，良好的服务，深受客人的好评。我厂经价格品质欢迎新老客户光临与合作。