

# 电热式硫化机DRJL1600华煤品牌

产品名称	电热式硫化机DRJL1600华煤品牌
公司名称	济宁市机械工矿设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:DRJL1600 最大宽度:2400 ( mm ) 切割刀宽:2400 ( mm )
公司地址	济宁市金宇西路
联系电话	0155-54464807 15554464807

## 产品详情

电热式硫化机DRJL1600华煤品牌

胶带接头的质量，直接影响到胶带的工作效力、使用寿命，尤其是目前长距离、高强度运输带更为重要，电热式胶带硫化机是目前胶带运输机械中不可少的辅助设备。

胶带接头技术要求

硫化地点要选择廊道干净、宽敞，操作方便的地点做硫化胶接场地，胶带硫化工艺要求有以下几点：

1、硫化前将胶带托辊撤下几组并铺平板为硫化点摆放安装硫化机用。

2、打拉紧，将要开剥的胶带量好角度及尺寸，根据皮带层数和搭接硫化长度确定阶梯长度，一般搭接长度为980mm，斜度为1200mm皮带为38.5°，1400mm皮带为44.5°，

1600mm皮带为55.5° 胶带厚度12mm皮带为4个台阶（每个台阶为240mm），15mm皮带为5个台阶（每个台阶为192mm）。

加工定制是

类型 胶带硫化机

样式 移动式

运行方式 全自动硫化机

品牌 华煤

最大宽度 2400 (mm)

切割刀宽 2400 (mm)

最大行程 -2400 (mm)

公称合模力 -2.0 (MN)

电动机功率 -3 (KW)

外形尺寸 1700\*830\*750 (m)

3、剥除胶带表层胶皮，骨架层打磨，去除橡胶粘附物。切割台阶和打磨时应小心操作，切勿损伤骨架层。

4、清理硫化机，将待胶接的两胶带按要求放置摆放好，重新校验二胶带中心线，其中心线应保持一直线，用胶带卡板将其固定。

5、用120#汽油洗净切创面，待汽油挥发后，涂刷两遍已调好的胶浆，每次涂刷后以不粘手背为准。

联系人：谢芳

手机：15554464807

QQ：1317822762