海西机床专业定制吨单臂液压机 单柱压力机

产品名称	海西机床专业定制吨单臂液压机 单柱压力机
公司名称	滕州市海西机床有限公司
价格	6500.00/台
规格参数	品牌:弘业 型号:Y41-10T 产地:山东省滕州市
公司地址	山东省枣庄市滕州市龙泉街道永昌路南22号
联系电话	0632-5819009 15725022157

产品详情

我公司可根据客户需求定制压力机，包括吨位、油缸行程、开口高度、工作台大小、工作速度等都可以定制，让您采购到设计最合理、使用最舒心的压力机。制造周期请来电咨询。

单臂压力机机身为C型单臂式结构，采用埋弧焊焊接，焊接后通过振动处理，以保证机身的不变形程度。液压系统位于机身内，外型美观，操作方便。主要适用于金属制品拉伸、成型及压制等工艺，亦可加工非金属材料，粉末冶金制品的压制，轴类零件的校正，套类零件的压装以及金属制品的整形、切边等工艺。该系列压力机设有独立的液压与电器控制系统，采用按钮集中控制，可实现定程和定压两种成型工艺，具有压力显示和行程、压力调节等功能。并且该系列单臂压力机带有四柱导柱导向，从而提高产品精度，而且立柱、活塞杆淬火后镀铜和硬铬，保证表面的耐磨性和较高的粗糙度，油泵进油口装有独特的过滤装置，确保油泵和阀的使用寿命。油路连接采用进口高压软管，大大降低机器噪声。另外，可根据用户要求，另配置进口PLC、光栅保护以及人机界面（触摸屏）等先进元器件。对于客户的特殊要求，我们可以特别设计生产，最大限度的满足客户生产工艺要求。

压力机操作规程：

1、单臂压力机操作者必须经过培训，掌握设备性能和操作技术后，才能独立作业。

2、作业前，应先清理模具上的各种杂物，擦净液压机杆上任何污物。

3、压力机安装模具必须在断电情况下进行，禁止碰撞启动按钮、手柄和用脚踏在脚踏开关上。

4、装好上下模具对中，调整好模具间隙，不允许单边偏离中心，确认固定好后模具再试压。

5、压力机工作前首先启动设备空转5分钟，同时检查油箱油位是否足够、油泵声响是否正常、液压单元及管道、接头、活塞是否有泄露现象。

6、开动设备试压，检查压力是否达到工作压力，设备动作是否正常可靠，有无泄露现象。

7、调整工作压力，但不应超过设备额定压力的90%，试压一件工件，检验合格后再生产。

8、对于不同的压力机型材及工件，压装、校正时，应随时调整压机的工作压力和施压、保压次数与时间，并保证不损坏模具和工件。

9、单臂压力机体压板上下滑动时，严禁将手和头部伸进压板、模具工作部位。

10、严禁在施压同时，对工作进行敲击、拉伸、焊割、压弯、扭曲等作业。

11、压力机压机周边不得抽烟、焊割、动火，不得存放易燃、易爆物品。做好防火措施。

12、压力机工作完毕，应切断电源、将压机液压杆擦试干净，加好润滑油，将模具、工件清理干净，摆放整齐。