

## 63A3P防爆动力箱 配电箱生产

产品名称	63A3P防爆动力箱 配电箱生产
公司名称	温州诚安防爆电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:诚安防爆 型号:BXMD 产地:浙江乐清
公司地址	乐清市柳市镇西西工业园
联系电话	0577-27773887 15867772150

## 产品详情

### 防爆配电箱的防爆原理

防爆配电箱有复合型防爆、增安型防爆、隔爆型防爆。复合型防爆即是：隔爆型防爆+增安型防爆。增安型防爆的原理如下：本防爆原理采用的是增安型箱体，从而来达到防爆要求的。隔爆型防爆的原理如下：本公司原理采用的是隔爆型箱体+增安型元件。诚安防爆生产的防爆配电箱都是属于复合型的。简单的说防爆配电箱的防爆原理是做一个防爆的箱体将客户要求的电器元件装到箱体里面，通过一些防爆机构控制里面的电器元件。

### 防爆配电箱的生产流程

防爆配电箱的生产流程：1.第一步：设计阶段，这个阶段是防爆配电箱生产最重要的阶段，因为工程师设计出来的图纸是按照客户现场需求来设计的，我们生产的时候是完全按照这个图纸来生产，客户也是按照这个图纸来施工验收的，一旦这个环节出现哪怕一点点误差都将直接影响到整个防爆配电箱的质量问题。

2.第二步：选材阶段，一般防爆配电箱有钢板材质，铝合金材质，不锈钢材质，工程塑料材质等。具体要求按照客户的要求来选材。材料选择的不一样，箱体各方面的功能是不一样的。比如说，钢板跟铝合金材质主要是用在防腐蚀性性能较差的防爆区域，而不锈钢跟工程塑料材质主要是用在防腐蚀性性能要求非常严格的防爆区域。3.第三步：根据选材来制作防爆箱的外形。比如说钢板焊接的话，我们是按照生产图纸按1:1的比例进行焊接成形，成形之后我们要按照图纸进行开孔打磨，全部完成之后，我们还需要进行一步，那就是喷塑，喷塑这个环节相比其他环节来说也是非常重要的环节，因为喷塑的好坏直接影响到防爆配电箱的美观。4.第四步：对防爆配电箱进行装配，也就是将防爆配电箱内部需要的配置，比如说线路给接好，元器件给安装好，防爆箱面板与面板之间的密封条要配好，等等一些步骤。5.第五步：也是最为关键的一步，那就是对安装好的防爆配电箱进行出厂前的调试验收。也就是我们常说的出厂检

验，我们生产的防爆配电箱都是要配好相对应的出厂检验报告给客户那边，这样客户就可以直接了当的看到产品生产到出厂整个过程