

机器视觉与模具监视器

产品名称	机器视觉与模具监视器
公司名称	三固（厦门）科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	三固:厦门 01:01 厦门:厦门
公司地址	福建省厦门市海沧区阳光西二路30号
联系电话	0592-5999052 13348391061

产品详情

随着科技的发展，客户对产品的制造技术要求也越来越高，中国制造业整体质量也在不断的升级，模具作为制造业注塑产品成型加工最重要的设备，其质量的优劣和产品的精密度，直接关系到产品的质量，昂贵的模具也在不断的引进。其使用寿命直接影响生产成本，因此，对模具进行适当保护和保养，延长其使用周期，是注塑产品加工业降低成本、提高生产效率的重要砝码。在实际生产中，大多数模具都无人看守进行长时间运行生产，这样价值高昂的模具随时都有可能因为产品残留或顶针没回位等因数导致模具损坏。

模具保护器可以实时代替人工进行实时监视，避免停机修模，缩短生产周期，减少成本，保障货期

产品功能：

- 1、开模完产品检测：对产品的毛边，缺陷等进行检测，解决模具连续出现次品的问题，帮助及时进行工艺修改，提高产品质量。
- 2、混色或多色产品进行产品颜色检测：防止因混色不匀等造成损失。
- 3、滑块位置，顶针位置进行检测:防止合模对模具造成损伤；
- 4、产品是否脱落检测：注塑机合模前检查是否有残留物停留在模具上面；

- 5、顶针折断或斜顶卡住检测；
- 6、减少多余的顶出动作；
- 7、机械手放置插件时，检测插件是否放好或到位情况；
- 8、安全门自动复检功能；
- 9、模具内部异物检测；
- 10、整体功能，保证模具安全，减少次品连续出现，避免交货延期。

优势：

1. 自主研发红外摄像处理技术不受工厂环境光线明暗产生的误报率高问题。
2. 可自由设置多个监视区域，减少面积，减少误报提高报警精度，提高生产效率；
3. 功能强大的图像处理软件，自动光线补偿，定位偏移技术和图像比对算法去除多种无影响的误差，减少误报率；
4. 一键设置母片功能，方便快捷设置母片，自动存储延时照片，保证每次拍照的同步性，解决出现连续二次拍照的情况发生以及减少机器误报。
- 5、位置偏移功能，防止因注塑机开模位置不稳定导致误报；
- 6、检测面积，精度自由设置，减少误报以及提高检测效果；
- 7、可设置任意形状忽略区，对有些不需要且经常出现误报的地方进行忽略；
- 8、整机只需要两个对外接头，方便换机使用；
- 9、系统操作简单，即教即会，工人的流动不影响操作；
- 10、可以根据客户的要求对程序进行更改；