

## YTF-400单向液压轨缝调整器厂家品质

产品名称	YTF-400单向液压轨缝调整器厂家品质
公司名称	济宁顺达机械设备有限公司
价格	2200.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市
联系电话	0187-64785230 18764785230

## 产品详情

### YTF-400单向液压轨缝调整器

我们销售的产品，按照公司规定进行质保，易损件、耗材类产品，不提供保修服务。产品收到30日内，有质量问题需要保修的，来回运费我们承担，全免费保修。

铁路钢轨接头的间隙（即轨缝）由于受气候变化及行车等因素影响，其大小经常发生变化。为使轨缝恢复到要求尺寸，必须串动钢轨。使用带有安全装置的400型轨调能满足50Kg/m.60Kg/m.75Kg/m钢轨的串轨任务。

### 技术参数

1.最大推力 400KN

2.工作油缸最大行程 140mm

3.工作油压 52mpa

4.空载效率 2.2mm/一次往复

5.工作缸数及内径 2X 70mm

6.柱塞泵数及内径 4X 15mm

7.外形尺寸 长850宽350高350

8.净重 75Kg

9手柄力 20-30KG

10柱塞泵行程 26mm

## 使用方法

手握拔杆横梁将轨缝调整器置于单根轨面上，抬起搬杆，拨动斜铁外移，走行轮随杠杆下降压在轨顶面上，轨缝调整器被撑起，这样就可使轨缝调整器沿铁轨上行走，运送到串轨处。拉轨时，抬起后夹具体，推轨时抬起前夹具体，均两个夹具体工作。然后压下拨杆，拨动斜铁沿轨槽向内移动，斜铁牙面间距逐渐缩小，安装在走行机构上的杠杆及走行轮，随联动机钩上抬，机体下降。夹具体槽顶面落在钢轨顶面上，旋紧回油控制阀（右旋），摇动柱塞泵作往复运动将液压油压入工作缸，工作缸伸长到20-40毫米后，压紧斜铁，两对斜铁分别卡住两轨头的侧面，然后继续压泵，钢轨接头的缝隙随便可加大或缩小，轨缝达到要求尺寸后，停止压泵，左旋回油控制阀半周，工作缸复位，抬起拨杆，放松斜铁，串轨工作完毕。

联系人：郑飞

电话：18764785230

QQ：1463884337