NZG-31内燃钢轨空心钻孔机厂家品质

产品名称	NZG-31内燃钢轨空心钻孔机厂家品质
公司名称	济宁顺达机械设备有限公司
价格	3700.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市
联系电话	0187-64785230 18764785230

产品详情

NZG-31内燃钢轨空心钻孔机

我们销售的产品，按照公司规定进行质保，易损件、耗材类产品，不提供保修服务。产品收到30日内，有质量问题需要保修的，来回运费我们承担，全免费保修。

产品介绍：1、NZG-31铁路钢轨钻孔专用的工具。本机适用范围广泛，在线路上和建筑施工中维修作业中均可使用；该机重量轻、体积小，属携带式机具。作业时卡装牢固，安装准确、拆离迅速，能有效保证行车安全。

2、高速合金钢空心钻头，钻孔时间短，精度高，使用寿命长。

3、本机采用主轴内冷却结构，配有高压冷却壶。

二、主要技术参数:

汽油机： ZENOAH 1.46Kw(2Ps)

钻孔直径： 9.8-36mm（钻孔范围）

额定转速： ≥270rpm

钻孔精度： 孔的位置公差≤0.5 mm

钻孔时间： 钻通一次时间≤40 s

整机质量： 17.5kg

外形尺寸： 495×320×400 mm。

适用于43---75kg/m各种型号钢轨

三、使用方法与维护：

1、首先检查机体是否完好，水壶注满水，参考汽油机说明书添加燃油。

2、钻孔机空转一分钟，检查传动部分是否灵活、有无异常杂音，连接是否松动，冷却是否畅通等。

3、装卡时，先选择铝块（43，50或60，75）将钻孔尺压紧钢轨面。将钻机铝制卡具（铝板）卡进钻孔尺凹槽里，并将锁紧。打孔时，钻孔尺自行调节孔距。

4、4、在各部件工作都无异常的情况下，进给板把，即可实施钻孔作业，钻孔时需为注水桶打压以确保冷却液不断注入到钻头上，延长钻头使用寿命。如钻Φ9.8-13.5时无须佩带内注水壶，采用外注水壶冷却。

5、钻孔时加力要均匀，切勿过猛，即将钻透时，要放慢进给速度，以免损坏钻头切削刃。

维护：

1、使用前检查机体是否良好（汽油机参考汽油机说明书）。否则不能使用。

2、注水或注油后应及时将洒落在机体的异物擦干，保持机具的清洁。

3、若长期不用应放置在通风、干燥、无腐蚀性气体的库房内。

四、安全注意事项：

1.检查汽油机运转是否正常（汽油机参考汽油机说明书）。

2.该机备有注水喷壶，在钻孔过程中必须加注冷却液，以延长钻头使用寿命。

3.钻孔过程中，进给操作时要用力适当，切勿过快，过猛，发现转动异常，应减少用力，以防过载。

联系人：郑飞

电话 ：18764785230

QQ ：1463884337