

除油除蜡剂 山东东营鑫旺厂家货源 全国配送

产品名称	除油除蜡剂 山东东营鑫旺厂家货源 全国配送
公司名称	东营市鑫旺化工有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	含量:99% 包装:200kg/桶 产地:山东
公司地址	东营区北二路677-20号
联系电话	0546-8219167 18754603959

产品详情

通用除蜡剂是金黄色弱碱性液体，在传统除蜡水的工艺基础上全部改用新型环保进口原料并精心配制而成。它克服了传统除蜡水只是除蜡效果好,而除油效果差的弊端,把除蜡与除油两种功能有机结合起来,具有除蜡彻底,除油干净,干后无水印,对工件无腐蚀,清洗后不变色、不氧化生锈,比使用三氯乙烯更经济环保而且无毒,本品适用于不锈钢等各类金属工件的清洗,已通过SGS的环保检测,符合欧盟的ROHS标准。

技术指标：PH:8-9 配比:3-5% 温度:60-85 通用范围：适用于不锈钢、钢铁、铜等金属。工件喷淋、超声波除油、除蜡清洗。使用方法：1、使用通用除蜡清洗剂时应根据工件的材质、结构、蜡的品种、油污量、设备等，在人员指导下设定工艺流程来使用。使用方法有热浸泡、超声波清洗等。2、配制溶液时，应将水加入干净槽中，一般加热至60℃，边搅拌边缓缓加入所需比例的除蜡水，要充分搅拌均匀，升至所需温度即可使用。3、为得到清洗效果，根据清洗对象和脏污程度，将除蜡清洗剂原液与水配制成浓度为5%~10%的清洗液。加温至60~85℃ 结合超声波设备清洗3~10分钟后，用清水漂洗干净后再烘干。

4、为保持清洗效果，清洗工件不得相互重叠，每天应定期添加1~3%的除蜡水。5、用同一个槽对多种不同材质的金属除蜡，需注意除蜡顺序，先处理活泼金属，再处理不活泼金属（如：除铜和锌合金表面的蜡层，要先进行锌合金的除蜡，否则会在其表面形成一层结合不良的置换铜）；除蜡水清洗锌合金类活泼工件，注意清洗时间不宜过长、清洗温度不宜过高，否则对工件会产生轻蚀现象。6、当除蜡效果明显下降，可凭经验补充除蜡清洗剂而维持，当油蜡、油污量太多时则需要更换清洗液，视清洗工件的情况而定，一般更换周期为2~10天不等。