

# EV4030二次元投影像仪 影像测量仪维修改装

产品名称	EV4030二次元投影像仪 影像测量仪维修改装
公司名称	东莞市威曼仪器设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	威曼:3020
公司地址	东莞市桥头镇迳联社区莲湖路169号（注册地址）
联系电话	13712585502

## 产品详情

EV系列 高端超高性能手动影像测量仪

具功能强大，自动对焦、全自动变倍，最高性能;

价格比的特点，以高精度的大理石做机身的支架，配上高精度工作台;

x / y / z 三轴均装有分辨率为 0.001 mm 的精确的光学尺测量系统;

x / y / z 轴的量测精度高达  $(3 + 1 / 200) \mu\text{m}$ ;

配备由本公司自行开发，功能强大，使用比较简单的全功能测量软件，测量结果可以图档 d x f 格式输出至各类通用的 c a d 软件，如 auto c a d , m a s t e r c a m 等等，方便用户用于直接抄数，相反也可以输入其中作直观测量比较。

其电子系统由本公司研制的最新的单片式 p c i 多轴读数和集成光源马达控制卡。使电子控制系统达到前所未有的简洁。

配备本公司自行开发，使用简单的 s p c 系统分析软件，使用户可以轻松对其加工流程进行科学化分析，从而轻易地找出流程中的误差趋势，以及工序中存在的问题。所有测量结果均可输出至通用的办公软件，如 excel、word 等格式，方便用户保存、编制质量检查报告，或作进一步的处理。

AZ 全自动变倍远心镜头

AZ 全自动远心变倍远光镜头是怡信专用 e v 系列及 s p a r t a n ( 奔腾 ) 系列影像测量机而开发设计

采用远心光学设计，特别适用于立体工件的影像测量。高精度伺服变倍系统令测量全自动化，用户不需要在每次变倍后重新校正放大倍率，大大提高测量效率。e v 系列配有操作简单的“单一按键”的全自动 z 轴对焦手持自动对焦控制器，令烦心的对焦工作变得极之容易

## 型号

EV-2515

EV-3020

EV-4030

## (x/y/z)测量行程

250\*150\*150mm

300\*200\*200mm

400 × 300 × 250mm

## 外型尺寸(长宽高)

100\*60\*140cm

120\*72\*160cm

120 × 72 × 160cm

## 机身重量

170kg

280kg

410kg

## 重复性

2um

## 机台承重量

20kg

## 操作方法

手动

测量分解率

0.001mm

x/y/z轴测量精度

$(3+1/200)\mu\text{m}$

光源系统

全电脑程控四路上光源,直轴可调下光源

平台结构

00级花刚石机台及立柱

精密测头选配

英国 renishaw高精度接触式精密测头

放大倍率

光学放大分辨率0.7-4.5x,影像放大倍率20x-125x(配附加镜片可达到10x-250x)

标准电脑配置

intel celeron420/1.6g/512m 内存/80g硬盘/hp17"寸lcd宽屏显示器

影象系统

130万像数全数字式cmos摄影头

<>镜头

<>超低变形,多段倍率远心光设计镜头(telecetric lens) (0.5 × ,1.5 × ,2.0 × 附

二次元测量软件

本公司所有的光学影像测量机均配用本公司自行开发的影像测量软件,软件的设计重点是要  
求稳定可靠、高精度、功能强大的同时,必须要使用简易直观、除不断的创新添加功能外,本公司时  
刻都不断留意业界的最新发展,务求为用户提供业界中功能最齐全的软件,为保证软件的稳定可靠、高  
精度,本公司的软件开发团队分成基础数学运算和应用功能设计两个团队,深入研究各种算法的精确  
度与稳定性,并在推出前严格测试软件的可靠性及稳定度。

2d点群抄数功能

2d点群抄数功能为用户在逆向工程中提供快捷的2d抄数,作为制作2d工程图及3d模型

机台控制手柄

ev2515 z轴电动型影像量测仪技术参数：

I 机台行程(x,y)：250 mm × 150 mm × 150mm

I 分辨率：0.001mm

I x、y轴线性精度： $u = \pm (3 + l/200) \mu m$

I 重复精度： $\pm 0.002 \text{ mm}$

I 载物台尺寸：420 mm × 250 mm

I 玻璃台尺寸：290 mm × 190 mm

I 承载重量：30 kg

I 工件限高：150mm

I 影像系统：1/2 日本sony芯片40万像素高解析工业彩色摄影机

I 影像卡：easson专业影像卡

I 物镜：tc系列精密多段放大倍率远心镜头，光学放大倍率0.75 × -4.5 ×

I 影像放大倍率：25-155 ×（实物到17"萤幕1024 × 768像素）

I 照明系统：透射为可调led平行光、反射为四相可调led环形光

I 传动方式：光杆传动 + 双导轨

I 操作方式：x、y 手轮 + 快移 z电动

I 主机外形尺寸：650 mm × 650 mm × 665 mm

I 整机外形尺寸：1000 mm × 600 mm × 1400 mm

I 机台基座、z轴立柱：高精度花岗岩平台

I 仪器总重：150 kg

I 量测软件：光学视觉量测软件easson 2d ---- 自主开发，免费升级

I 数据输出：测量数据word(doc)、excel(xls)

物件放大摄像图形(bmp、jpg)、二维图形autocad(dxf)

简单spc分析，数据word(doc格式)、excel(xls格式)

I 数据导入：二维图形autocad(dxf))

I 电源：ac 220 ± 5v、50hz

I 使用环境：温度 20 ± 3 ，湿度35%-65%

## 一、基本功能：

笛卡尔坐标/极坐标转换                      绝对/相对/工作坐标转换

公/英制转换                                      度/度分秒转换

点/点群    两点/多点求线

三点/多点求圆及弧                          b-spline线

两点间的距离    两线间的平均距离

点线间的距离    两圆心距离

圆线距离                                      两线间的夹角及交点

## 二、特殊功能

- 1.软件控制光源。上光源为四相灯，下光源为直光源，增加机器适应性能。
- 2.量测工件无需调节摆正，软件提供坐标平移、旋转、摆正。
- 3.直接在影像及几何区标注/移动尺寸。直线修剪、延伸功能。
- 4.几何区点、线、圆/圆弧及直线端点、中点，圆心、象限点自动捕捉。
- 5.调节ccd参数设定，提高自适应力；去除毛边功能，以正确取得量测数据。
- 6.利用影像工具快速自动抓取基本几何轮廓边界点，直接拟合成线、圆、弧。
- 7.量测区工件放大摄像图形化输出，转成(.bmp、.jpg)。
- 8.测量数据化输出，转成word (.doc)、excel (.xls)。
- 9.spc功能，直接输出管制图、制程能力指数，转成word、excel
- 10.机械图形直接输出.dxf格式，实现2d抄数功能，与autocad、pro/e等其它软件无缝联接。
- 11.可转入.dxf格式文件，与工件实物或测量图形进行比对。并可直接在影像区任取两点得到误差测量值

。

12.提供平面内直线度、圆度、角度分析，进行有效之品质检验

13.机台精度补偿，提高量测精度。

14.z轴可变速电动上下移动，操作方便，不易疲劳，更人性化。

15.配置本公司自行研制的tc系列多段放大倍率远心镜头。测量精度及效率大幅提高。

另:光学视觉量测软件easson 2d为本公司自主开发，提供免费升级。