

## 6ES7512-1CK00-0AB0中央处理器

产品名称	6ES7512-1CK00-0AB0中央处理器
公司名称	广州鸿懿电气设备有限公司
价格	11488.00/个
规格参数	品牌:西门子 订货号:6ES7512-1CK00-0AB0 认证:CE
公司地址	广州市白云区永平街同泰路85号609房（仅限办公用途）
联系电话	020-37874693 18819233991

## 产品详情

### 6ES7512-1CK00-0AB0中央处理器

参数：CPU1512C-1PN, 250 KB程序，1 MB数据；48 ns；集成2x PN接口；集成 32 DI/32 DO, 5 AI/2 AO, 6 HSC@100kHz

### 紧凑型CPU与分布型CPU

6ES7512-1CK00-0AB0	CPU 1512C-1 PN, 250 KB程序，1 MB数据 ；48 ns；集成2x PN接口；集成 32 DI/32 DO , 5 AI/2 AO, 6 HSC@100kHz
6ES7511-1CK00-0AB0	CPU1511C-1PN, 175KB程序，1 MB数据；60ns； 集成2xPN接口；集成16DI/16DO, 5AI/2AO, 6HSC @100kHz
6ES7512-1DK01-0AB0	CPU 1512SP-1 PN，200KB 程序，1 MB 数据 ；48 ns；集成 1x PN 接口 (可用ET 200SP 总线适配器再拓展2个PN 接口)
6ES7510-1DJ01-0AB0	CPU 1510SP-1 PN，100KB 程序，750 KB 数 据；72 ns；集成 1x PN 接口(可用ET 200SP 总线适配器再拓展2个PN 接口)

如果调试面板没有问题可以回到程序块进行编程，程序块的管脚及使用方法与之前的调试面板完全一致，所以非常方便的参考调试面板进行编程（图17），工艺功能块的部分主要参数及功能请参见表02。图17. 高速计数程序功能块计数器工艺功能的主要参数：

序号	名称	功能
1	SwGate	软件门：通过该控制位来控制计数器启动和停止；
2	ErrorACK	错误应答：出现错误并处理错误后通过此控制位来复位故障状态；
3	EventACK	事件应答：确认计数器事件状态，如：计数值超限等；
4	SetCountValue	设置计数值：通过该控制位可以将当前计数值更改为其他值，注意：修改值需要写到工艺对象静态变量“NewCountValue”中；
5	StatusHW	工艺模块状态位：模块已组态并准备好运行，模块数据有效；
6	StatusGate	门状态位：该状态位反映了内部门的实际状态，只有改状态为为"True"时，计数器才会工作；
7	StatusUp	增计数状态位：表示当前计数方向为增计数；
8	StatusDown	减计数状态位：表示当前计数方向为减计数；
9	PosOverflow	超上限状态位：表示当前计数值已经超过设定的计数值上限；
10	NegOverflow	超下限状态位：表示当前计数值已经超过设定的计数值下限；
11	Error	错误状态位：表示当前计数工艺对象有错误；
12	ErrorID	错误代码：显示当前工艺对象错误的故障代码；
13	CounterValue	计数值：计数器工艺对象的实际计数值；

表02. 计数器工艺功能的主要参数 7. 通过用户程序修改实际计数值：在很多情况下都有可能需要人工修改一下当前的实际计数值，这需要首先将要修改的值传送到工艺DB的新计数值"NewCountValue"中，然后置位功能块输入管脚“SetCountValue”则新计数值生效（图18）。具体步骤如下：(1).

选中左面项目树的"High\_Speed\_Couter"工艺对象；(2).

展开下面的详细视图，则可以看到工艺DB中的所有变量；(3).

找到"NewCountValue"变量，并将其拖拽到用户程序的传送指令输出端；(4).

将新的计数值传送到"NewCountValue"；(5). 置位功能块输入管脚“SetCountValue”；(6).

新的计数值生效。图18. 通过用户程序修改实际计数值 8. 通过用户程序修改比较值：同修改实际计数值的方法类似，用户也可以通过用户程序修改该组态里面预制的比较值（图19），具体步骤如下：(1).

选中左面项目树的"High\_Speed\_Couter"工艺对象；(2).

展开下面的详细视图，则可以看到工艺DB中的所有变量；(3).

找到"NewReferenceValue0"变量，并将其拖拽到用户程序中进行赋值；(4). 找到"SetReferenceValue0"变量，并将其拖拽到用户程序中进行置位，就可以将刚刚修改的新比较值写到计数器模块中。图19.

通过用户程序修改比较值 9. 查看工艺对象 DB 中的所有变量 上述查找工艺对象变量的方法适用于 STEP 7 TIA Portal V13 以上版本，之前的版本可以通过鼠标右键点击工艺对象名称，选则最下面的"打开 DB 编辑器"，这样可以通过数据视图显示工艺对象 DB

里面的所有变量，使用变量的时候可以在用户程序中直接敲入相应的变量名即可（图20）。图20.

查看工艺对象 DB 中的所有变量

