

HA01环氧红丹防锈底漆（双组分）

产品名称	HA01环氧红丹防锈底漆（双组分）
公司名称	河北金麟涂料科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	石家庄裕华区建华东路15号
联系电话	0311-85341187 15373944187

产品详情

组 成 由环氧树脂、防锈颜料等组成的溶剂型双组分胺固化环氧树脂漆

主要特性 · 防锈性能优异

- 附着力和耐冲击性能优异
- 对多空和粗糙的钢铁表面具有优异的润湿性能
- 与其他油漆体系配套性好

用 途 适用于陆上钢结构、钢铁机械设备和船舶水线以上钢板、钢铁机械设备等表面

施工参数 组 分 A、B两组分

配 比（重量比）100 : 15

干膜厚度 50 μm

湿膜厚度 120 μm

理论用量 0.24kg/ m²（平均值/光滑表面不计损失）

闪 点 27

干燥时间 表干 2小时

实干 24小时

完全固化 7天

熟化期 (20) 30min

适用期 (20) 8h

复涂间隔时间 (20) 最 短 24 h

最 长 7天

前道配套用漆 环氧富锌底漆

后道配套用漆 氯化橡胶面漆、聚氨酯面漆、环氧面漆

表面准备 · 有氧化皮钢材：抛丸或喷砂等方法处理达到Sa2.5级，在不能进行喷砂处理的地

方，应机械打磨或化学处理以去除所有浮动的碎屑，使表面清洁、干燥、无锈、无尘

· 无氧化皮钢材：风动或电动弹性砂轮片打磨至St3级

· 涂有车间底漆的钢材：轻扫喷砂或风动（电动）工具进行二次除锈至St3级

· 除锈后的表面不得用手摸，应尽快涂装，间隔不得超过两个小时。在涂装前若发现污染或返锈，应重新处理达到除锈等级标准

底材温度 · 底材温度须高于露点以上3

· 底材温度低于10 时，环氧与固化剂的固化反应停止，此时可用低温固化剂

涂装方法

无气喷涂 稀释剂 HA03稀释剂

稀释量 0—5%（以油漆重量计）

空气喷漆 稀释剂 HA03稀释剂

稀释量 0 - 10%（以油漆重量计）

喷嘴口径 2.0 - 3.0mm

空气压力 0.3 - 0.4Mp(约3-4kg/cm²)

刷涂 稀释剂 HA03稀释剂

稀释量 0—3%（以油漆重量计）

清洗剂 HA03稀释剂

安全措施 B、C类 详细解释参见《安全卫生操作标志》。

通风量 1 kg油漆或稀释剂

油漆 a.

达到爆炸极限下限 (LEL) 的10% 58 m3

b. 达到安全卫生标准 (TLV)

3150 m3

稀释剂 a.

达到LEL的10% 170 m3

b.

达到TLV 9500 m3

注意事 项 · 被涂物面必须清洗干净，无水分、无酸碱、无油污。

· 施工时所用的工具必须保证干燥清洁。

· 漆与固化剂应严格按配比调配，用多少配多少，搅拌均匀，熟化30分钟后使用。并在配制后的8小时内用完。

· 必须使用配套专用稀释剂兑稀，禁止与其他品种涂料拼合使用。喷涂粘度根据施工现场条件而定。

· 施工及干燥固化期间，相对湿度不得大于75%。否则将会引起漆膜起泡。

· 气温低于10 因固化反应缓慢，不宜施工。

· 施工现场通风条件良好，并穿戴必要的防护用品。

储 藏 期 限 12个月（室内通风干冷处）

备 注 为正确使用本厂产品，请仔细阅读《使用指南》

声 明 以上产品的资料及数据是根据我们的试验和经验而积累的，可作为施工指南。鉴于产品使用条件非我方控制，此中信息不含担保。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。