

橘子罐头装卸笼

产品名称	橘子罐头装卸笼
公司名称	潍坊市奥工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市舜王街道陈家屯街20号
联系电话	0536-6055766 15621769525

产品详情

橘子罐头装卸笼系统是实现整个后杀菌系统连续高效工作的保障，主要是由自动装笼系统、台车系统以及自动卸笼系统组成。本系统主要应用于对PE瓶玻璃瓶装饮料在杀菌后进行自动卸笼作业，将堆栈与杀菌笼里的实瓶，由上而下一层一层的推至网式输送机上，再藉由输送机传送至喷洗、烘干、打码、包装等，整个卸笼过程自动取板，自动卸瓶，自动上升、空笼自动停止卸瓶。节省人力，大大提高工作效率。主要电器配置采用名牌，PLC为德国西门子，触摸屏为施耐德，变频器为丹弗斯，光电（施克），低压电气为施耐德。

橘子罐头装卸笼设备的完善的配置机构：

1. 隔层板(耐高温塑料隔板)自动拆板释出机构

装笼前利用真空吸盘对隔层板自动拆分释出，再由隔层板传送机构平稳移送至装笼主机室进行实罐装笼。

2. 隔层板定位装置

利用液压站和气缸组合及通过微动开关组成的定位装置，感测隔层板进入装笼室主机升降台的正确位置，自动完成每层实罐装笼后下一层隔层板下降时的准确定位。

3. 自动分罐装置

通过网式输送机(网链收罐平台)自动收罐排列,再根据不同的杀菌锅和杀菌笼(篮)的内腔尺寸要求利用特有的分罐装置将实罐按所需的装笼尺寸进行整列分罐,分罐快捷、准确,可适应不同罐型的调整

4. 装笼送罐定位装置

利用气压缸和进罐平衡装置，将整列好的整层实罐平稳送至杀菌笼内，并自动压实紧密排列,然后回归至准备位置，继续循环下一层运送动作,直至完成整笼装罐；全部动作定位由光电开关控制,运送平稳、准确

到位,罐层紧凑、排列整齐。装卸笼www.weifangaogong.com

5. 主机装笼液压升降台

装笼升降台是将杀菌笼底托及隔层板升送至装罐高度并自动准确定位,继而进行第一层实罐装笼,当装完一层实罐后,再将升降台降下置于第二层装罐高度并连续循环进行下一层装罐,直至装好整个杀菌笼;由液压升降系统装置配以PLC可编程控制器自动控制所有上升下降等的动作。