

钢筋直螺纹套筒连接制作与抗拉强度测定

产品名称	钢筋直螺纹套筒连接制作与抗拉强度测定
公司名称	扬中市皓盟电气厂
价格	1.00/只
规格参数	标准:国标 规格:14-40MM 产地:江苏镇江
公司地址	扬中市经济开发区新星村90号（经营场所）
联系电话	18352870026

产品详情

钢筋直螺纹套筒连接制作与抗拉强度测定

钢筋机械连接方式之一的直螺纹套筒连接，目前在工程中已经普遍应用。根据多年工作经验，从钢筋直螺纹套筒连接件的制作和工艺检验如何取样两方面，本人来谈谈应注意的问题。

一．直螺纹套筒连接件制作

根据JGJ107-2003《钢筋机械连接通用技术规程》规定，在建筑工程中现场截取3个接头试样进行试验，要求符合接头的抗拉强度要求（见JGJ107-2003中第4页中的表3.0.5接头的抗拉强度），钢筋直螺纹套筒才为合格。标准规定简单明了，但是在操作过程中由于疏忽往往造成不合格试件。制作过程中应注意的事项如下。

1.同材料连接件两端母材的钢材强度等级要一致

比如HRB400钢筋对接中，一端使用了HRB400钢筋，而另一端误用HRB335钢筋。显然，这样的试件在工作中的等级会降低一级，不符合设计要求，如果为送检试样，其试验结果也是不合格的。

2.对接钢筋的试样端头要切割平整

只有切割平整的接头在套筒中才能充分旋紧，保证连接强度。如果对接接头不平整，螺纹连接不充分，将产生钢筋滑出现象，降低连接强度。

3.对接钢筋要充分旋紧

切割平整的接头要充分旋紧，否则将产生钢筋滑出或螺纹断裂的现象，其抗拉强度会大大降低。

二．.工艺检验应如何取样

为了确保建筑工程的质量，JGJ107-2003《钢筋机械连接通用技术规程》规定：钢筋连接工程开始前及施工过程中，应对每批进场钢筋进行接头工艺检验，工艺检验应符合下列要求。

1. 每种规格钢筋的接头试件不应少于3根。
2. 钢筋母材抗拉强度试件不应少于3根，且应取自接头试件的同一根钢筋。

3.3根接头试件的抗拉强度均应符合（见JGJ107-2003中第4页中的表3.0.5接头的抗拉强度）的要求；同时对于Ⅰ级接头，试件抗拉强度尚应大于或等于钢筋抗拉强度实测值的0.95倍；对于Ⅱ级接头，应大于0.90倍。

施工单位为了方便，常在同一钢筋上截取6段，两两连接成三个接头进行检验。严格地说，这种做法不符合随机取样原则。

下面推荐两种取样方法同，供制作工艺检验试样选择。

1. 在所进行的检验批中随机抽取3根钢筋，然后将每根钢筋截为3段共9根，同料编号，3根做钢筋抗拉强度值检验，其余两两对接，进行套筒连接检验。
2. 在所进行的检验批中随机抽取6根钢筋，两两连接，切割后进行标识。先进行连接件拉伸试验，对于母材延断的试件，根据标识选择同号钢筋进行检验，依据标准判断工艺检验结果。

两种连接中,1所示制作试样的方法,钢筋与连接件抗拉强度有惟一的对应关系.这种连接,既符合标准要求,操作起来也比较简单,所以工程单位可以采用。2所示的方法制作比较复杂且耗料较多,由于钢筋试件有6根,更能体现取样的随机性,试验结果剪表性剪,可以根据需要采用。注意2所示的方法,在检测时可以先测试连接件的强度,当母材延断时,根据标识对应检测钢筋即可。