

CK6730 系列精密数控车床

产品名称	CK6730 系列精密数控车床
公司名称	济南希泽机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 山东济南市天桥区药山街道大魏明都7栋4单元1303
联系电话	0531-68820909 18954151239

产品详情

主要性能及结构特点

树脂砂铸造的整体底座、床身结构，并经严格的时效处理，确保机床的高精度、高刚性。

高速液压回转油缸及后拉式精密弹簧夹头，主轴最高转速4000转/分，车削粗糙度可达Ra0.8 ~ 0.4。

中置式精密滚珠丝杠，消除了侧扭力，丝杠轴承采用进口专用丝杠支撑轴承，传动平稳。

纵向和横向丝杠均采用无齿隙联轴器和交流伺服电机直联，保证了传动的高精度。

新颖的燕尾型排式刀架，刀座调整方便，换刀高速准确，重复换刀误差小。

高性能自动间歇集中润滑系统，能及时地对床身导轨、X/Z向丝杠自动润滑。

彩色显示屏的控制系统，具有USB接口，传输极为方便。

外置式独立强电柜，维护方便；侧置式独立冷却箱和接屑盒，排屑流畅，清屑方便。

机、电、液一体化，知名品牌电器元件，性能可靠。

全封闭罩壳，不锈钢防护，操作安全舒适。

标准配置

控制系统：FANUC 0i - TF

主轴轴承：日本进口高精度角接触球轴承

丝杠轴承：日本进口丝杠专用轴承

导轨：中频淬硬贴塑导轨

丝杠：国产精密滚珠丝杠

油缸：台湾5 中空液压回转油缸

筒夹：后拉式液压夹头

刀架：燕尾型精密排式刀架

主轴电机：伺服电机

进给电机：FANUC伺服电机

可选配置

GSK/SIEMENS/SYNTEC controller

台湾5 中空/中实液压三爪卡盘

台湾5 中空/中实液压回转油缸

主轴碟刹装置

动力钻铣装置

前端/后端吹气装置 GSK/SIEMENS/SYNTEC系统

技术规格

项目	单位	CK6730	CK6730FY
加工范围	车身最大回转直径	300	
	滑板上最大回转直径	130	
	刀架板上最大车削直径	69	
主轴	最大通过棒料直径	30	
	最大加工长度	200	100
	主轴头型式	A2-4	
	主轴鼻端尺寸	63.513	
	主轴通孔直径	41	
	主轴拉杆通孔直径	31	
	主轴最高转速	4000	
	工件夹紧方式	液压后拉式弹簧夹头	
进给	X/Z轴行程	300/250	150/115
	X/Z轴快移速度	15/15	
刀架	刀架型式	排式刀架	8工位液压刀塔
	刀方尺寸：车削/镗孔	16 × 16/ 25	
	刀具中心高	34.5	66.5

电机	主电机功率	Kw	3.7/5.5	
	主电机扭矩	Nm	23.6/35	
	X/Z轴电机功率	Kw	1.2/1.2	1.88/1.88
	X/Z轴电机扭矩	Nm	7/7	6/6
	X1/Y轴电机功率	Kw	/	1/1
	X1/Y轴电机扭矩	Nm	/	3.2/3.2
	冷却泵功率	W	150	
其他	CNC控制系统		FANUC Oi-TF	GSK 988TA
	电源容量	KVA	12	14
	导轨型式		硬轨	
	机床净重/毛重	Kg	2000/2300	2100/2400
	机床外形（长×宽×高）	mm	1766×1668×2015	1816×1668×2015
	包装箱尺寸（长×宽×高）	mm	2080×1950×2290	