

# T8365无级变速光鼓机自动镗削刹车鼓省时省力

产品名称	T8365无级变速光鼓机自动镗削刹车鼓省时省力
公司名称	滕州市海西机床有限公司
价格	12500.00/台
规格参数	品牌:弘业 型号:T8365 产地:山东省滕州市
公司地址	山东省枣庄市滕州市龙泉街道永昌路南22号
联系电话	0632-5819009 15725022157

## 产品详情

技术参数：

加工直径范围(mm) 180-650

滑板工作行程(mm) 480

工件转速(r/min) 35/53

电机功率(Kw) 1.5

净重(kg) 800

外形尺寸(L × W × H)mm 940 × 600 × 1415

本机床主要由底盘、立柱、立柱座、蜗轮箱、变速箱、溜板、电器箱及工作台部分组成。采用380V电源，用户需自备380V自动开头或闸刀一只（保险丝为10A）接好，必须接地，方可试车。

镗鼓机调试步骤：

- 1、机床安装固定后，用清洗剂或煤油仔细清除件上面得防锈油，不得坚硬物品或砂布刮擦，也不要汽油擦拭油漆表面，擦净的肌肤腱表面应涂机油润滑防锈。
- 2、熟悉和掌握机床各不件的功能和各种操作手柄及按钮开关的作用。
- 3、按机床润滑要求，各润滑部件均应注润滑。
- 4、将变速手柄置于空挡位置，快慢手柄与升降手柄置于0位，按启动按钮启动机床，检查皮带转向与皮带护罩上的箭头方向是否一致，不一致时，调整三相电源中的任意两相即可。

5、在电机空转情况下，用手柄摇动走刀丝杆，使刀架上下移动，检验和调整行程开关挡铁，使行程开关动作准确可靠。

6、试验各种转速和走刀力量，空运转时间各不少于5分钟。注意：不需停机变速。

自动鼓的镗削：

1、根据所加工自动型号选择相应的附件（零件上有标记）。

2、选择相应的芯轴、相应的套、相应的轴承，用自动鼓的上下轴承外圈作为定位基准，将自动鼓夹紧。注意其夹紧程度，既要使自动鼓转动零活，还要保证夹牢。